Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Назаров Михаил Владимирович
Должность: директор
Дата подписания: 08.11.2024 13:06:21
Уникальный программный ключ:
83d68539afa12c2bf3e0fb974058635d9a6901d

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Российская академия народного хозяйства и государственной службы
при Президенте Российской Федерации»

Красноармейский автомобилестроительный колледж

ФОНДЫ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
учебных дисциплин и профессиональных модулей
ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
15.02.16 Технология машиностроения

уровень подготовки:	базовая подготовка
квалификация:	техник
форма обучения:	очная, очно-заочная

Красноармейск 2023 г.

СОДЕРЖАНИЕ

	С.
1. Общие положения	3
2. Спецификация оценочных средств по учебным дисциплинам, профессиональным модулям, практикам ППССЗ по специальности 15.02.16 Технология машиностроения	4
2.1. Назначение фондов оценочных материалов	4
2.2. Нормативное основание отбора содержания	5
2.3. Общее количество заданий	6
2.4. Распределение тестовых заданий по компетенциям и дисциплинам	9
2.5. Типы, уровень сложности и время выполнения тестовых заданий	40
2.6. Сценарий выполнения тестовых заданий	104
2.7. Система оценивания выполнения тестовых заданий	106
2.8. Описание дополнительных материалов и оборудования, необходимых для выполнения заданий	108
Приложение	

1. Общие положения

Фонды оценочных средств (далее — КОС) по учебным дисциплинам и профессиональным модулям основной образовательной программы - программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения разработан в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее — ФГОС СПО) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 444 от 14.06.2022 г. (зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации 01 июля 2022 г, регистрационный №69122) и основной образовательной программой - программой подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденной решением Педагогического совета Красноармейского автомобилестроительного колледжа – филиала РАНХиГС протокол №9 от 17.05.2023г.

2. Спецификация оценочных средств по учебным дисциплинам, профессиональным модулям, практикам основной образовательной программы по специальности 15.02.16 Технология машиностроения

2.1. Назначение фондов оценочных материалов

Фонды оценочных средств по учебным дисциплинам и профессиональным модулям основной образовательной программы – программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ООП ППССЗ) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения разработан для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения. Оценочные средства позволяют оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции обучающихся.

Оценка качества подготовки обучающихся производится в ходе:

– текущего контроля успеваемости;

– промежуточной аттестации;

– государственной итоговой аттестации.

Условия, порядок и формы проведения оценочных мероприятий и процедур раскрываются в соответствующих Положениях.

Оценочные средства основной образовательной программы сформированы на основе ключевых принципов оценивания:

– инвалидности: объекты оценки должны соответствовать поставленным целям обучения;

– надежности: использования единообразных стандартов и критериев для оценивания достижений;

– объективности: разные обучающиеся должны иметь равные возможности добиться успеха.

2.2. Нормативное основание отбора содержания

Нормативно-правовую основу разработки комплекта оценочных средств (далее – КОС) ООП ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения составляют:

– Федеральный закон РФ от 29.12.2012 г. №273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации";

– Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 г. № 444.

– Профессиональный стандарт "Токарь", утвержденный приказом Минтруда России от 02.06.2021 г. №364н.

2.3. Общее количество тестовых заданий

Таблица 1

Общее количество тестовых заданий

Код компетенции	Наименование компетенции	Количество заданий
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	16
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	16
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	16
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	16
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	16
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	16
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	16
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	16
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	16

ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.	16
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства	16
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве	16
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин	16
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	16
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	16
ПК 2.1.	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования	16
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования	16
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании	16
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации	16
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий	16
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	16
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства	16
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации,	16

	анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению	
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами	16
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования	16
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов	16
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования	16
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке	16
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию	16
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала	16
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения	16
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества	16
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства	16
ПК 6.1.	Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации	16
	ВСЕГО	544

2.4. Распределение тестовых заданий по компетенциям и дисциплинам

Таблица 2

Распределение тестовых заданий по компетенциям, дисциплинам/модулям, семестрам

Код компетенции	Наименование компетенции	Наименование дисциплины/модуля	Семестр	Номер задания
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	СГ.01 История	3	1
		СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	3,4,5,6	2
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	6	3
		СГ.04 Основы бережливого производства	5	4
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	4	5
		ОП 01 Инженерная графика	3,4	6
		ОП 02 Техническая механика	3,4	7
		ОП 03 Материаловедение	3,4	8
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	9
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	3	10
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	11
		ОП 08 Математика в профессиональной деятельности	3	12
		ОП 14 Электротехника и электроника	3,4	13
		ОП 14 Электротехника и электроника	3,4	14
		ОП 14 Электротехника и электроника	3,4	15
		ОП 14 Электротехника и электроника	3,4	16
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации	СГ.01 История	3	17

	информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	3,4,5,6	18
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	6	19
		СГ.04 Основы бережливого производства	5	20
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	4	21
		СГ 06 Физическая культура	3,4,5,6,7	22
		ОП 02 Техническая механика	3,4	23
		ОП 03 Материаловедение	3,4	24
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	25
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	3	26
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	27
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	28
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	29
		ОП 12 Технологическая оснастка	5	30
		ОП 12 Технологическая оснастка	5	31
		ОП 13 Экономика предприятия	7	32
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	СГ.01 История	3	33
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	6	34
		СГ.04 Основы бережливого производства	5	35
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	4	36
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	4	37
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	4	38
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	4	39

		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	4	40
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	4	41
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	3	42
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	43
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	44
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	45
		ОП 12 Технологическая оснастка	5	46
		ОП 12 Технологическая оснастка	5	47
		ОП 13 Экономика предприятия	7	48
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	СГ.01 История	3	49
		СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	3,4,5,6	50
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	6	51
		СГ.04 Основы бережливого производства	5	52
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	4	53
		СГ 06 Физическая культура	3,4,5,6,7	54
		СГ.07 Русский язык и культура речи	4	55
		СГ.07 Русский язык и культура речи	4	56
		СГ.07 Русский язык и культура речи	4	57
		ОП 01 Инженерная графика	3,4	58
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	59
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	60
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	61
		ОП.07 Охрана труда	8	62
		ОП.07 Охрана труда	8	63
		ОП 13 Экономика предприятия	7	64

ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	СГ.01 История	3	65
		СГ.01 История	3	66
		СГ.04 Основы бережливого производства	5	67
		СГ.04 Основы бережливого производства	5	68
		СГ.04 Основы бережливого производства	5	69
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	4	70
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	4	71
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	4	72
		СГ 06 Физическая культура	3,4,5,6,7	73
		СГ.07 Русский язык и культура речи	4	74
		СГ.07 Русский язык и культура речи	4	75
		СГ.07 Русский язык и культура речи	4	76
		СГ.07 Русский язык и культура речи	4	77
		СГ.07 Русский язык и культура речи	4	78
		СГ.07 Русский язык и культура речи	4	79
		СГ.07 Русский язык и культура речи	4	80
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	СГ.01 История	3	81
		СГ.01 История	3	82
		СГ.01 История	3	83
		СГ.01 История	3	84
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	4	85
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	4	86
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и	4	87

		предпринимательства		
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	4	88
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	4	89
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	4	90
		ОП 13 Экономика предприятия	7	91
		ОП 13 Экономика предприятия	7	92
		ОП 13 Экономика предприятия	7	93
		ОП 13 Экономика предприятия	7	94
		ОП 13 Экономика предприятия	7	95
		ОП 13 Экономика предприятия	7	96
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	СГ.04 Основы бережливого производства	5	97
		СГ.04 Основы бережливого производства	5	98
		СГ.04 Основы бережливого производства	5	99
		СГ.04 Основы бережливого производства	5	100
		СГ.04 Основы бережливого производства	5	101
		СГ.04 Основы бережливого производства	5	102
		СГ.04 Основы бережливого производства	5	103
		СГ.04 Основы бережливого производства	5	104
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	6	105
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	6	106
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	6	107
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	6	108
		ОП.07 Охрана труда	8	109
		ОП.07 Охрана труда	8	110

		ОП.07 Охрана труда	8	111
		ОП.07 Охрана труда	8	112
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	СГ 06 Физическая культура	3,4,5,6,7	113
		СГ 06 Физическая культура	3,4,5,6,7	114
		СГ 06 Физическая культура	3,4,5,6,7	115
		СГ 06 Физическая культура	3,4,5,6,7	116
		СГ 06 Физическая культура	3,4,5,6,7	117
		СГ 06 Физическая культура	3,4,5,6,7	118
		СГ 06 Физическая культура	3,4,5,6,7	119
		СГ 06 Физическая культура	3,4,5,6,7	120
		СГ 06 Физическая культура	3,4,5,6,7	121
		СГ 06 Физическая культура	3,4,5,6,7	122
		СГ 06 Физическая культура	3,4,5,6,7	123
		СГ 06 Физическая культура	3,4,5,6,7	124
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	6	125
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	6	126
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	6	127
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	6	128
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	СГ.07 Русский язык и культура речи	4	129
		СГ.07 Русский язык и культура речи	4	130
		СГ.07 Русский язык и культура речи	4	131
		СГ.07 Русский язык и культура речи	4	132
		СГ.07 Русский язык и культура речи	4	133
		СГ.07 Русский язык и культура речи	4	134
		СГ.07 Русский язык и культура речи	4	135
		СГ.07 Русский язык и культура речи	4	136

		СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	3,4,5,6	137
		СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	3,4,5,6	138
		СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	3,4,5,6	139
		СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	3,4,5,6	140
		СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	3,4,5,6	141
		СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	3,4,5,6	142
		СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	3,4,5,6	143
		СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	3,4,5,6	144
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин	ОП 01 Инженерная графика	3,4	145
		ОП 01 Инженерная графика	3,4	146
		ОП 01 Инженерная графика	3,4	147
		ОП 01 Инженерная графика	3,4	148
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	149
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	150
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	151
		ОП 09 Компьютерная графика	5	152
		ОП 09 Компьютерная графика	5	153
		ОП 09 Компьютерная графика	5	154
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	155
		ПМ 01 Разработка технологических процессов	5,6	156

		изготовления деталей машин		
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	157
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	158
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	159
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	160
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства	ОП 02 Техническая механика	3,4	161
		ОП 02 Техническая механика	3,4	162
		ОП 03 Материаловедение	3,4	163
		ОП 03 Материаловедение	3,4	164
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	3	165
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	3	166
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	3	167
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	168
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	169
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	170
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	171
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	172
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	173
		ПМ 01 Разработка технологических процессов	5,6	174

		изготовления деталей машин		
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	175
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	176
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве	ОП 02 Техническая механика	3,4	177
		ОП 02 Техническая механика	3,4	178
		ОП 02 Техническая механика	3,4	179
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	3	180
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	3	181
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	3	182
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	183
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	184
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	185
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	186
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	187
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	188
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	189
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	190
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	191
		ПМ 01 Разработка технологических процессов	5,6	192

		изготовления деталей машин		
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин	ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	3	193
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	3	194
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	3	195
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	3	196
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	3	197
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	198
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	199
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	200
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	201
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	202
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	203
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	204
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	205
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	206
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	207
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	208
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с	ОП 02 Техническая механика	3,4	209
		ОП 02 Техническая механика	3,4	210
		ОП 02 Техническая механика	3,4	211

	применением систем автоматизированного проектирования	ОП 06 Технология машиностроения	4,5	212
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	213
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	214
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	215
		ОП 08 Математика в профессиональной деятельности	3	216
		ОП 08 Математика в профессиональной деятельности	3	217
		ОП 08 Математика в профессиональной деятельности	3	218
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	219
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	220
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	221
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	222
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	223
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	224
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	ОП 01 Инженерная графика	3,4	225
		ОП 01 Инженерная графика	3,4	226
		ОП 01 Инженерная графика	3,4	227
		ОП 01 Инженерная графика	3,4	228
		ОП 01 Инженерная графика	3,4	229
		ОП 09 Компьютерная графика	5	230
		ОП 09 Компьютерная графика	5	231

		ОП 09 Компьютерная графика	5	232
		ОП 09 Компьютерная графика	5	233
		ОП 09 Компьютерная графика	5	234
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	235
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	236
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	237
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	238
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	239
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5,6	240
ПК 2.1.	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования	ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	6	241
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	6	242
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	6	243
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	6	244
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	6	245
		ОП 10 Информационные технологии в	6	246

		профессиональной деятельности		
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	247
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	248
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	249
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	250
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	251
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	252
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	253
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	254
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном	7,8	255

		производстве		
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	256
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования	ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	6	257
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	6	258
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	6	259
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	6	260
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	6	261
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	6	262
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	263
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	264
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	265
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ	7,8	266

		изготовления деталей машин в машиностроительном производстве		
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	267
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	268
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	269
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	270
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	271
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	272
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании	ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	6	273
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	6	274
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	6	275
		ОП 10 Информационные технологии в	6	276

		профессиональной деятельности		
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	6	277
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	6	278
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	279
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	280
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	281
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	282
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	283
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	284
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	285
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ	7,8	286

		изготовления деталей машин в машиностроительном производстве		
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	287
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	7,8	288
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации	ОП 01 Инженерная графика	3,4	289
		ОП 01 Инженерная графика	3,4	290
		ОП 01 Инженерная графика	3,4	291
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	292
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	293
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	294
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	295
		ОП 09 Компьютерная графика	5	296
		ОП 09 Компьютерная графика	5	297
		ОП 09 Компьютерная графика	5	298
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	299
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	300
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	301
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	302

		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	303
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	304
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий	ОП 06 Технология машиностроения	4,5	305
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	306
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	307
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	308
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	309
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	310
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	311
		ОП 12 Технологическая оснастка	5	312
		ОП 12 Технологическая оснастка	5	313
		ОП 12 Технологическая оснастка	5	314
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	315
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	316
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	317
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	318
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	319
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	320

ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	ОП 01 Инженерная графика	3,4	321
		ОП 01 Инженерная графика	3,4	322
		ОП 01 Инженерная графика	3,4	323
		ОП 01 Инженерная графика	3,4	324
		ОП 01 Инженерная графика	3,4	325
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	326
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	327
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	328
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	329
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	330
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	331
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	332
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	333
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	334
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	335
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	336
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства	ОП 06 Технология машиностроения	4,5	337
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	338
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	339
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	340

		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	341
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	342
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	343
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	344
		ОП 12 Технологическая оснастка	5	345
		ОП 12 Технологическая оснастка	5	346
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	347
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	348
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	349
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	350
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	351
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	352
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению	ОП 01 Инженерная графика	3,4	353
		ОП 01 Инженерная графика	3,4	354
		ОП 01 Инженерная графика	3,4	355
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	356
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	357
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	358
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	359
		ОП 09 Компьютерная графика	5	360

		ОП 09 Компьютерная графика	5	361
		ОП 09 Компьютерная графика	5	362
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	363
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	364
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	365
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	366
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	367
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	368
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами	ОП 01 Инженерная графика	3,4	369
		ОП 01 Инженерная графика	3,4	370
		ОП 01 Инженерная графика	3,4	371
		ОП 01 Инженерная графика	3,4	372
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	373
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	374
		ОП 06 Технология машиностроения	4,5	375
		ОП 09 Компьютерная графика	5	376
		ОП 09 Компьютерная графика	5	377
		ОП 09 Компьютерная графика	5	378
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	379

		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	380
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	381
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	382
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	383
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6,7	384
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования	ОП 11 Технологическое оборудование	4	385
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	386
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	387
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	388
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	389
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	390
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	391
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	392
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	393
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	394
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	395
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7	396
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного	7	397

		производства		
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7	398
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7	399
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7	400
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов	ОП 11 Технологическое оборудование	4	401
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	402
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	403
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	404
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	405
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	406
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	407
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	408
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	409
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	410
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	411
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7	412
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного	7	413

		производства		
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7	414
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7	415
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7	416
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования	ОП 11 Технологическое оборудование	4	417
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	418
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	419
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	420
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	421
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	422
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	423
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	424
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	425
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	426
		ОП 11 Технологическое оборудование	4	427
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7	428
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного	7	429

		производства		
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7	430
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7	431
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7	432
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке	ОП 12 Технологическая оснастка	5	433
		ОП 12 Технологическая оснастка	5	434
		ОП 12 Технологическая оснастка	5	435
		ОП 12 Технологическая оснастка	5	436
		ОП 12 Технологическая оснастка	5	437
		ОП 12 Технологическая оснастка	5	438
		ОП 12 Технологическая оснастка	5	439
		ОП 12 Технологическая оснастка	5	440
		ОП 12 Технологическая оснастка	5	441
		ОП 12 Технологическая оснастка	5	442
		ОП 12 Технологическая оснастка	5	443
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7	444
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного	7	445

		производства		
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7	446
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7	447
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7	448
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию	ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	449
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	450
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	451
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	452
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	453
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	454
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	455
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	456
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	457
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	458
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	459
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7	460
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного	7	461

		производства		
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7	462
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7	463
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7	464
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала	СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	6	465
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	6	466
		СГ.04 Основы бережливого производства	5	467
		СГ.04 Основы бережливого производства	5	468
		СГ.04 Основы бережливого производства	5	469
		ОП 07 Охрана труда	8	470
		ОП 07 Охрана труда	8	471
		ОП 07 Охрана труда	8	472
		ОП 13 Экономика предприятия	7	473
		ОП 13 Экономика предприятия	7	474
		ОП 13 Экономика предприятия	7	475
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	8	476
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном	8	477

		производстве		
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	8	478
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	8	479
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	8	480
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения	ОП 08 Математика в профессиональной деятельности	3	481
		ОП 08 Математика в профессиональной деятельности	3	482
		ОП 08 Математика в профессиональной деятельности	3	483
		ОП 08 Математика в профессиональной деятельности	3	484
		ОП 08 Математика в профессиональной деятельности	3	485
		ОП 13 Экономика предприятия	7	486
		ОП 13 Экономика предприятия	7	487
		ОП 13 Экономика предприятия	7	488
		ОП 13 Экономика предприятия	7	489
		ОП 13 Экономика предприятия	7	490
		ОП 13 Экономика предприятия	7	491
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	8	492
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном	8	493

		производстве		
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	8	494
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	8	495
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	8	496
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества	ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	497
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	498
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	499
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	500
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	501
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	502
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	503
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	504
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	505
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	506
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	5	507
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	8	508
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном	8	509

		производстве		
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	8	510
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	8	511
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	8	512
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства	СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	6	513
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	6	514
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	6	515
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	6	516
		СГ.04 Основы бережливого производства	5	517
		СГ.04 Основы бережливого производства	5	518
		СГ.04 Основы бережливого производства	5	519
		ОП 07 Охрана труда	8	520
		ОП 07 Охрана труда	8	521
		ОП 07 Охрана труда	8	522
		ОП 07 Охрана труда	8	523
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	8	524
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном	8	525

		производстве		
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	8	526
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	8	527
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	8	528
ПК 6.1.	Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации	ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	4,5	529
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	4,5	530
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	4,5	531
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	4,5	532
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	4,5	533
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	4,5	534
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	4,5	535
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	4,5	536
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	4,5	537
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	4,5	538
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	4,5	539
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	4,5	540
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	4,5	541
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	4,5	542
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	4,5	543
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	4,5	544

2.5. Типы, уровень сложности и время выполнения тестовых заданий

Таблица 3

Распределение тестовых заданий типу, уровню сложности

Код компетенции	Наименование компетенции	Дисциплина	Номер задания	Тип задания	Уровень сложности задания	Время выполнения (минут)
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	СГ.01 История	1	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	2	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	3	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ.04 Основы бережливого производства	4	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	5	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 01 Инженерная графика	6	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 02 Техническая механика	7	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 03 Материаловедение	8	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 04 Метрология,	9	Задание открытого типа	Базовый	3

		стандартизация и сертификация				
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	10	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 06 Технология машиностроения	11	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 08 Математика в профессиональной деятельности	12	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 14 Электротехника и электроника	13	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 14 Электротехника и электроника	14	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 14 Электротехника и электроника	15	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 14 Электротехника и электроника	16	Задание открытого типа (расчетная задача)	Повышенный	4
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные	СГ.01 История	17	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	18	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3

	технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	19	Задание закрытого типа на установление последовательности	Высокий	7
		СГ.04 Основы бережливого производства	20	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	21	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ 06 Физическая культура	22	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 02 Техническая механика	23	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 03 Материаловедение	24	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	25	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	26	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 06 Технология машиностроения	27	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	28	Задание закрытого типа с выбором двух и более	Повышенный	4

				верных ответов из предложенных вариантов		
		ОП 11 Технологическое оборудование	29	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 12 Технологическая оснастка	30	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 12 Технологическая оснастка	31	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 13 Экономика предприятия	32	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	СГ.01 История	33	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	34	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ.04 Основы бережливого производства	35	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	36	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	37	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и	38	Задание закрытого типа с выбором одного верного	Базовый	3

		предпринимательства		ответа из предложенных вариантов		
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	39	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	40	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	41	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	42	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 06 Технология машиностроения	43	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	44	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 11 Технологическое оборудование	45	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 12 Технологическая оснастка	46	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 12 Технологическая оснастка	47	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных	Базовый	3

				вариантов		
		ОП 13 Экономика предприятия	48	Задание открытого типа	Базовый	3
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	СГ.01 История	49	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	50	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	51	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.04 Основы бережливого производства	52	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	53	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ 06 Физическая культура	54	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.07 Русский язык и культура речи	55	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.07 Русский язык и культура речи	56	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.07 Русский язык и культура речи	57	Задание открытого типа	Базовый	3

		ОП 01 Инженерная графика	58	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	59	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	60	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 06 Технология машиностроения	61	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП.07 Охрана труда	62	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП.07 Охрана труда	63	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 13 Экономика предприятия	64	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей	СГ.01 История	65	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.01 История	66	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.04 Основы бережливого производства	67	Задание закрытого типа с выбором одного верного	Базовый	3

	социального и культурного контекста			ответа из предложенных вариантов		
		СГ.04 Основы бережливого производства	68	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.04 Основы бережливого производства	69	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	70	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	71	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	72	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ 06 Физическая культура	73	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ.07 Русский язык и культура речи	74	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.07 Русский язык и культура речи	75	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.07 Русский язык и	76	Задание закрытого типа с	Базовый	3

		культура речи		выбором одного верного ответа из предложенных вариантов		
		СГ.07 Русский язык и культура речи	77	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.07 Русский язык и культура речи	78	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ.07 Русский язык и культура речи	79	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ.07 Русский язык и культура речи	80	Задание открытого типа	Базовый	3
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных	СГ.01 История	81	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.01 История	82	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.01 История	83	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.01 История	84	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	85	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3

	отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	86	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	87	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	88	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	89	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.05 Основы финансовой грамотности и предпринимательства	90	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 13 Экономика предприятия	91	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 13 Экономика предприятия	92	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 13 Экономика предприятия	93	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 13 Экономика предприятия	94	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из	Повышенный	4

				предложенных вариантов		
		ОП 13 Экономика предприятия	95	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 13 Экономика предприятия	96	Задание открытого типа	Базовый	3
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	СГ.04 Основы бережливого производства	97	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.04 Основы бережливого производства	98	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.04 Основы бережливого производства	99	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.04 Основы бережливого производства	100	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.04 Основы бережливого производства	101	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.04 Основы бережливого производства	102	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.04 Основы бережливого производства	103	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.04 Основы бережливого	104	Задание открытого типа	Базовый	3

		производства				
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	105	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	106	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	107	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	108	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП.07 Охрана труда	109	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП.07 Охрана труда	110	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП.07 Охрана труда	111	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП.07 Охрана труда	112	Задание открытого типа	Базовый	3
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и	СГ 06 Физическая культура	113	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3

	укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	СГ 06 Физическая культура	114	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ 06 Физическая культура	115	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ 06 Физическая культура	116	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ 06 Физическая культура	117	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ 06 Физическая культура	118	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ 06 Физическая культура	119	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ 06 Физическая культура	120	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ 06 Физическая культура	121	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4

		СГ 06 Физическая культура	122	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ 06 Физическая культура	123	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ 06 Физическая культура	124	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	125	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	126	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	127	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	128	Задание закрытого типа на установление последовательности	Высокий	7
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	СГ.07 Русский язык и культура речи	129	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.07 Русский язык и культура речи	130	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3

		СГ.07 Русский язык и культура речи	131	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.07 Русский язык и культура речи	132	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.07 Русский язык и культура речи	133	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ.07 Русский язык и культура речи	134	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ.07 Русский язык и культура речи	135	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.07 Русский язык и культура речи	136	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	137	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	138	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	139	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3

		СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	140	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	141	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	142	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	143	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	144	Задание открытого типа	Базовый	3
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин	ОП 01 Инженерная графика	145	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 01 Инженерная графика	146	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 01 Инженерная графика	147	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 01 Инженерная графика	148	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 06 Технология машиностроения	149	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3

		ОП 06 Технология машиностроения	150	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 06 Технология машиностроения	151	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 09 Компьютерная графика	152	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 09 Компьютерная графика	153	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 09 Компьютерная графика	154	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	155	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	156	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	157	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	158	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	159	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка	160	Задание открытого типа	Базовый	3

		технологических процессов изготовления деталей машин				
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства	ОП 02 Техническая механика	161	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 02 Техническая механика	162	Задание открытого типа (расчетная задача)	Повышенный	5
		ОП 03 Материаловедение	163	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 03 Материаловедение	164	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	165	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	166	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	167	Задание открытого типа (расчетная задача)	Повышенный	5
		ОП 06 Технология машиностроения	168	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 06 Технология машиностроения	169	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 06 Технология машиностроения	170	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4

		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	171	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	172	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	173	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	174	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	175	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	176	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве	ОП 02 Техническая механика	177	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 02 Техническая механика	178	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 02 Техническая механика	179	Задание закрытого типа с выбором двух и более	Повышенный	4

				верных ответов из предложенных вариантов		
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	180	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	181	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	182	Задание открытого типа (расчетная задача)	Повышенный	5
		ОП 06 Технология машиностроения	183	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 06 Технология машиностроения	184	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 06 Технология машиностроения	185	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 06 Технология машиностроения	186	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	187	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка	188	Задание закрытого типа с	Базовый	3

		технологических процессов изготовления деталей машин		выбором одного верного ответа из предложенных вариантов		
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	189	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	190	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	191	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	192	Задание открытого типа	Базовый	3
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин	ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	193	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	194	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	195	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	196	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из	Повышенный	4

				предложенных вариантов		
		ОП 05 Процессы формообразования и инструменты	197	Задание открытого типа (расчетная задача)	Повышенный	5
		ОП 06 Технология машиностроения	198	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 06 Технология машиностроения	199	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 06 Технология машиностроения	200	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 06 Технология машиностроения	201	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 06 Технология машиностроения	202	Задание открытого типа (расчетная задача)	Повышенный	5
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	203	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	204	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка технологических процессов	205	Задание закрытого типа с выбором одного верного	Базовый	3

		изготовления деталей машин		ответа из предложенных вариантов		
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	206	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	207	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	208	Задание открытого типа (расчетная задача)	Повышенный	5
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	ОП 02 Техническая механика	209	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 02 Техническая механика	210	Задание открытого типа (расчетная задача)	Повышенный	5
		ОП 02 Техническая механика	211	Задание открытого типа (расчетная задача)	Повышенный	5
		ОП 06 Технология машиностроения	212	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 06 Технология машиностроения	213	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 06 Технология машиностроения	214	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из	Повышенный	4

				предложенных вариантов		
		ОП 06 Технология машиностроения	215	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 08 Математика в профессиональной деятельности	216	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 08 Математика в профессиональной деятельности	217	Задание закрытого типа на установление последовательности	Высокий	7
		ОП 08 Математика в профессиональной деятельности	218	Задание открытого типа (расчетная задача)	Повышенный	5
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	219	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	220	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	221	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	222	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	223	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из	Повышенный	4

				предложенных вариантов		
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	224	Задание открытого типа (расчетная задача)	Повышенный	5
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	ОП 01 Инженерная графика	225	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 01 Инженерная графика	226	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 01 Инженерная графика	227	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 01 Инженерная графика	228	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 01 Инженерная графика	229	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 09 Компьютерная графика	230	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 09 Компьютерная графика	231	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 09 Компьютерная графика	232	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 09 Компьютерная графика	233	Задание открытого типа	Базовый	3

		ОП 09 Компьютерная графика	234	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	235	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	236	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	237	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	238	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	239	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	240	Задание открытого типа	Базовый	3
ПК 2.1.	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования	ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	241	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	242	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3

		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	243	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	244	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	245	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	246	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	247	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	248	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в	249	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3

		машиностроительном производстве				
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	250	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	251	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	252	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	253	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	254	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4

		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	255	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	256	Задание закрытого типа на установление последовательности	Высокий	7
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования	ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	257	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	258	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	259	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	260	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной	261	Задание открытого типа	Базовый	3

		деятельности				
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	262	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	263	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	264	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	265	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	266	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления	267	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных	Базовый	3

		деталей машин в машиностроительном производстве		вариантов		
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	268	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	269	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	270	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	271	Задание закрытого типа на установление последовательности	Высокий	7
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном	272	Задание закрытого типа на установление последовательности	Высокий	7

		производстве				
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании	ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	273	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	274	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	275	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	276	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	277	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности	278	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	279	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3

		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	280	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	281	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	282	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	283	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	284	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих	285	Задание закрытого типа с выбором одного верного	Базовый	3

		программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве		ответа из предложенных вариантов		
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	286	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	287	Задание закрытого типа на установление последовательности	Высокий	7
		ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	288	Задание закрытого типа на установление последовательности	Высокий	7
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации	ОП 01 Инженерная графика	289	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 01 Инженерная графика	290	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 01 Инженерная графика	291	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 06 Технология машиностроения	292	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4

		ОП 06 Технология машиностроения	293	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 06 Технология машиностроения	294	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 06 Технология машиностроения	295	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 09 Компьютерная графика	296	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 09 Компьютерная графика	297	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 09 Компьютерная графика	298	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	299	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	300	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	301	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4

		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	302	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	303	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	304	Задание открытого типа	Базовый	3
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий	ОП 06 Технология машиностроения	305	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 06 Технология машиностроения	306	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 06 Технология машиностроения	307	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 11 Технологическое оборудование	308	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 11 Технологическое оборудование	309	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4

		ОП 11 Технологическое оборудование	310	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	311	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 12 Технологическая оснастка	312	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 12 Технологическая оснастка	313	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 12 Технологическая оснастка	314	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	315	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	316	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	317	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	318	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических	319	Задание закрытого типа с выбором двух и более	Повышенный	4

		процессов в механосборочном производстве		верных ответов из предложенных вариантов		
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	320	Задание открытого типа	Базовый	3
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	ОП 01 Инженерная графика	321	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 01 Инженерная графика	322	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 01 Инженерная графика	323	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 01 Инженерная графика	324	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 01 Инженерная графика	325	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 06 Технология машиностроения	326	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 06 Технология машиностроения	327	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 06 Технология машиностроения	328	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 06 Технология машиностроения	329	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 06 Технология машиностроения	330	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и	331	Задание закрытого типа с	Базовый	3

		реализация технологических процессов в механосборочном производстве		выбором одного верного ответа из предложенных вариантов		
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	332	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	333	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	334	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	335	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	336	Задание открытого типа	Базовый	3
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства	ОП 06 Технология машиностроения	337	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 06 Технология машиностроения	338	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 06 Технология	339	Задание закрытого типа с	Повышенный	4

		машиностроения		выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов		
		ОП 06 Технология машиностроения	340	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 06 Технология машиностроения	341	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	342	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 11 Технологическое оборудование	343	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	344	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 12 Технологическая оснастка	345	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 12 Технологическая оснастка	346	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	347	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	348	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и	349	Задание закрытого типа с	Базовый	3

		реализация технологических процессов в механосборочном производстве		выбором одного верного ответа из предложенных вариантов		
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	350	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	351	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	352	Задание открытого типа	Базовый	3
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению	ОП 01 Инженерная графика	353	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 01 Инженерная графика	354	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 01 Инженерная графика	355	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	356	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	357	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	358	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и	359	Задание открытого типа	Базовый	3

		сертификация				
		ОП 09 Компьютерная графика	360	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 09 Компьютерная графика	361	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 09 Компьютерная графика	362	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	363	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	364	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	365	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	366	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	367	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических	368	Задание открытого типа	Базовый	3

		процессов в механосборочном производстве				
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами	ОП 01 Инженерная графика	369	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 01 Инженерная графика	370	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 01 Инженерная графика	371	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 01 Инженерная графика	372	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 06 Технология машиностроения	373	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 06 Технология машиностроения	374	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 06 Технология машиностроения	375	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 09 Компьютерная графика	376	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3

		ОП 09 Компьютерная графика	377	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 09 Компьютерная графика	378	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	379	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	380	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	381	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	382	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	383	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	384	Задание открытого типа	Базовый	3

ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования	ОП 11 Технологическое оборудование	385	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	386	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	387	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	388	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	389	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	390	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 11 Технологическое оборудование	391	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 11 Технологическое оборудование	392	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4

		ОП 11 Технологическое оборудование	393	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 11 Технологическое оборудование	394	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	395	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	396	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	397	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	398	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	399	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного	400	Задание открытого типа	Базовый	3

		производства				
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов	ОП 11 Технологическое оборудование	401	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	402	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	403	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	404	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	405	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	406	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	407	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	408	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из	Повышенный	4

				предложенных вариантов		
		ОП 11 Технологическое оборудование	409	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	410	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	411	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	412	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	413	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	414	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	415	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	416	Задание открытого типа	Базовый	3

ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования	ОП 11 Технологическое оборудование	417	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	418	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	419	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	420	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	421	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	422	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	423	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 11 Технологическое оборудование	424	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3

		ОП 11 Технологическое оборудование	425	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 11 Технологическое оборудование	426	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 11 Технологическое оборудование	427	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	428	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	429	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	430	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	431	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического	432	Задание открытого типа	Базовый	3

		обслуживания оборудования машиностроительного производства				
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке	ОП 12 Технологическая оснастка	433	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 12 Технологическая оснастка	434	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 12 Технологическая оснастка	435	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 12 Технологическая оснастка	436	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 12 Технологическая оснастка	437	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 12 Технологическая оснастка	438	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 12 Технологическая оснастка	439	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 12 Технологическая	440	Задание закрытого типа с	Повышенный	4

		оснастка		выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов		
		ОП 12 Технологическая оснастка	441	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 12 Технологическая оснастка	442	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 12 Технологическая оснастка	443	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	444	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	445	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	446	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	447	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования	448	Задание открытого типа	Базовый	3

		машиностроительного производства				
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию	ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	449	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	450	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	451	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	452	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	453	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	454	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	455	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	456	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 04 Метрология,	457	Задание открытого типа	Базовый	3

		стандартизация и сертификация				
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	458	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	459	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	460	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	461	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	462	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	463	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного	464	Задание открытого типа	Базовый	3

		производства				
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала	СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	465	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	466	Задание закрытого типа на установление последовательности	Высокий	7
		СГ.04 Основы бережливого производства	467	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.04 Основы бережливого производства	468	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.04 Основы бережливого производства	469	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 07 Охрана труда	470	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 07 Охрана труда	471	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 07 Охрана труда	472	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 13 Экономика предприятия	473	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 13 Экономика	474	Задание закрытого типа с	Повышенный	4

		предприятия		выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов		
		ОП 13 Экономика предприятия	475	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	476	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	477	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	478	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	479	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	480	Задание открытого типа	Базовый	3
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку	ОП 08 Математика в профессиональной	481	Задание закрытого типа с выбором одного верного	Базовый	3

	финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения	деятельности		ответа из предложенных вариантов		
		ОП 08 Математика в профессиональной деятельности	482	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 08 Математика в профессиональной деятельности	483	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 08 Математика в профессиональной деятельности	484	Задание открытого типа (расчетная задача)	Повышенный	5
		ОП 08 Математика в профессиональной деятельности	485	Задание открытого типа (расчетная задача)	Повышенный	5
		ОП 13 Экономика предприятия	486	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 13 Экономика предприятия	487	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 13 Экономика предприятия	488	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 13 Экономика предприятия	489	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 13 Экономика предприятия	490	Задание открытого типа	Базовый	3

		ОП 13 Экономика предприятия	491	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	492	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	493	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	494	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	495	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	496	Задание открытого типа	Базовый	3
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины	ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	497	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 04 Метрология,	498	Задание закрытого типа с	Базовый	3

	выпуска продукции низкого качества	стандартизация и сертификация		выбором одного верного ответа из предложенных вариантов		
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	499	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	500	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	501	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	502	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	503	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	504	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	505	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	506	Задание открытого типа	Базовый	3

		ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация	507	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	508	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	509	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	510	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	511	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	512	Задание открытого типа	Базовый	3
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном	СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	513	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3

	производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства	СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	514	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	515	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	516	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		СГ.04 Основы бережливого производства	517	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		СГ.04 Основы бережливого производства	518	Задание открытого типа	Базовый	3
		СГ.04 Основы бережливого производства	519	Задание открытого типа	Базовый	3
		ОП 07 Охрана труда	520	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ОП 07 Охрана труда	521	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ОП 07 Охрана труда	522	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4

		ОП 07 Охрана труда	523	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	524	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	525	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	526	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	527	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	528	Задание открытого типа	Базовый	3
ПК 6.1.	Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации	ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	529	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	530	Задание закрытого типа с выбором одного верного	Базовый	3

				ответа из предложенных вариантов		
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	531	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	532	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	533	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	3
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	534	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	4
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	535	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	536	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	537	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	538	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	539	Задание открытого типа	Базовый	3
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	540	Задание открытого типа (расчетная задача)	Повышенный	5
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	541	Задание открытого типа (расчетная задача)	Повышенный	5

		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	542	Задание открытого типа (расчетная задача)	Повышенный	5
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	543	Задание открытого типа (расчетная задача)	Повышенный	5
		ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"	544	Задание открытого типа (расчетная задача)	Повышенный	5

2.6. Сценарий выполнения тестовых заданий

Таблица 4

Сценарий выполнения тестовых заданий

№ п/п	Тип задания	Последовательность действий при выполнении задания
1	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	1. Внимательно прочитать текст задания и понять, что в качестве ответа ожидается только один из предложенных вариантов. 2. Внимательно прочитать предложенные варианты ответа. 3. Выбрать один наиболее верный. 4. Записать только номер (или букву) выбранного варианта ответа.
2	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	1. Внимательно прочитать текст задания и понять, что в качестве ответа ожидается два и более верных ответов из предложенных вариантов. 2. Внимательно прочитать предложенные варианты ответа. 3. Выбрать два и более верных ответа. 4. Записать только номера (или буквы) выбранных вариантов ответов.
3	Задание закрытого типа на установление соответствия	1. Внимательно прочитать текст задания и понять, что в качестве ответа ожидаются пары элементов. 2. Внимательно прочитать оба списка: список 1 - вопросы, утверждения, факты, понятия и т.д.; список 2 - свойства объектов и т.д. 3. Сопоставить элементы списка 1 с элементами списка 2, сформировать пары элементов. 4. Записать попарно буквы и цифры (в зависимости от задания) вариантов ответа (например, А1 или Б4).
4	Задание закрытого типа на установление последовательности	1. Внимательно прочитать текст задания и понять, что в качестве ответа ожидается последовательность элементов.

		2. Внимательно прочитать предложенные варианты ответа. 3. Построить верную последовательность из предложенных элементов. 4. Записать буквы/ цифры (в зависимости от задания) вариантов ответа в нужной последовательности без знаков препинания (например, БВА или 135).
5	Задание открытого типа	1. Внимательно прочитать текст задания и понять суть вопроса. 2. Продумать логику и правильность ответа. 3. Записать ответ в виде слова или словосочетания.
6	Задание открытого типа (расчетная задача)	1. Внимательно прочитать текст задания и понять суть вопроса. 2. Выполнить решение задачи. 3. Записать ответ в виде целого числа или числа с указанным количеством десятичных знаков.
7	Задание открытого типа с развернутым ответом	1. Внимательно прочитать текст задания и понять суть вопроса. 2. Продумать логику и правильность ответа. 3. Записать развернутый ответ.

2.7. Система оценивания выполнения тестовых заданий

№ п/п	Тип задания	Уровень сложности	Указания по оцениванию	Результаты оценивания
1	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов	Базовый	Задание закрытого типа с выбором одного верного ответа из предложенных вариантов считается верным, если правильно указан номер (буква) выбранного ответа	Полное совпадение с верным ответом оценивается 1 баллом; если допущена ошибка или ответ отсутствует - 0 баллов.
2	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов	Повышенный	Задание закрытого типа с выбором двух и более верных ответов из предложенных вариантов считается верным, если правильно указаны номера (буквы) выбранных ответов	Полное совпадение с верным ответом оценивается 2 баллами; если допущена 1 ошибка ответ оценивается 1 баллом; если допущено более 1 ошибки или ответ отсутствует - 0 баллов.
3	Задание закрытого типа на установление соответствия	Высокий	Задание закрытого типа на установление соответствия считается верным, если правильно установлены все соответствия (позиции из одного столбца верно сопоставлены с позициями другого столбца)	Полное совпадение с верным ответом оценивается 2 баллами; если допущена 1 ошибка ответ оценивается 1 баллом; если допущено более 1 ошибки или ответ отсутствует - 0 баллов.

4	Задание закрытого типа на установление последовательности	Высокий	Задание закрытого типа на установление последовательности считается верным, если правильно указана вся последовательность цифр/букв	Полное совпадение с верным ответом оценивается 2 баллами; если допущены ошибки или ответ отсутствует - 0 баллов.
5	Задание открытого типа	Базовый	Задание открытого типа считается верным, если ответ совпадает с эталонным ответом	Полное совпадение с верным ответом оценивается 1 баллом; если допущены ошибки или ответ отсутствует - 0 баллов.
6	Задание открытого типа (расчетная задача)	Повышенный	Задание открытого типа считается верным, если ответ совпадает с эталонным ответом	Полное совпадение с верным ответом оценивается 2 баллами; если допущены ошибки или ответ отсутствует - 0 баллов.
7	Задание открытого типа с развернутым ответом	Высокий	Задание открытого типа с развернутым ответом считается верным, если ответ совпадает с эталонным ответом по содержанию и полноте	Полное совпадение с верным ответом оценивается 3 баллами; если допущена 1 ошибка/неточность/ответ неполный – 1 балл, если допущено более 1 ошибки/ответ неправильный или ответ отсутствует - 0 баллов.

2.8. Описание дополнительных материалов и оборудования, необходимых для выполнения заданий

Дополнительное оборудование в виде ручки, листа бумаги и калькулятора необходимо при выполнении заданий по дисциплинам:

ОП 02 Техническая механика

ОП 05 Процессы формообразования и инструменты

ОП 08 Математика в профессиональной деятельности

ОП 14 Электротехника и электроника

ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

ПМ 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве

ПМ 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве

ПМ 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства

ПМ 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

ПМ 06 Выполнение работ по профессии "Токарь"

Приложение

ФОНДЫ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

ДИСЦИПЛИНА СГ.01 ИСТОРИЯ РОССИИ

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Компетенции: ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 9

Оборудование: дополнительное оборудование не требуется

1 БЛОК
Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов.
Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	Мировой экономический кризис произошел в период:	а) 1931 – 1935 гг. б) 1927 – 1932 гг. в) 1929 – 1935 гг. г) 1929 – 1933 гг.	г	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
2	Пакт о ненападении между Германией и СССР со стороны СССР подписал:	а) В. Молотов б) Л. Каганович в) М. Калинин г) И. Сталин	а	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

3	Укажите лишнее из предложенного перечня:	а) Мюнхенская конференция б) англо-франко-советские переговоры в) «аншлюс» Австрии г) разделение Чехословакии	б	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
4	Первая мировая война началась:	а) в 1916 г. б) в 1915 г. в) в 1914 г. г) в 1913 г.	в	ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских, духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
5	Версальский мирный договор был подписан в:	а) 1918 г. б) 1919 г. в) 1920 г. г) 1921 г.	б	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
6	Страны, между которыми подписан Рапалльский договор:	а) Россией и Германией б) Россией и Францией в) Россией и Турцией г) Россией и Англией	а	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских, духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений,

				применять стандарты антикоррупционного поведения
7	Повод к началу Первой мировой войны:	а) затопление американского пассажирского судна «Лузитания» б) всеобщая мобилизация в России в) убийство эрцгерцога Франца Фердинанда г) забастовочное движение в Германии	в	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
8	После падения монархии у власти в России оказались...	а) либералы б) умеренные социалисты в) либералы и умеренные социалисты	в	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
9	В. И. Ленин в своих «Апрельских тезисах» в 1917 года утверждал, что:	а) политика Временного правительства не соответствует ожиданиям народа б) политика Временного правительства даст стране мир, а крестьянам – землю в) политика Временного правительства может решить наиболее острые проблемы страны.	а	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
10	В Мюнхенском соглашении 1938 г. решался вопрос о территории:	а) Польши б) Чехословакии в) Эльзаса г) Австрии	б	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами или дату (например, 1991).

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	Изъятие территории государства проигравшего войну – это ...		АННЕКСИЯ	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
12	«Пакт о ненападении» – это … между Германией и СССР от 23 августа 1939 г.		ДОГОВОР	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
13	Переход от частного ведения сельского хозяйства к коллективному называется ...		КОЛЛЕКТИВИЗАЦИЯ	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
14	Политика, проводимая в СССР с 1985 по 1991 годы, – ...		ПЕРЕСТРОЙКА	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских, духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
15	Первый президент СССР...		ГОРБАЧЕВ	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке

				Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
16	Год образования СССР...		1922	ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских, духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
17	Первый искусственный спутник Земли был запущен в ...году.		1957	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
18	Зимние Олимпийские игры в Сочи проводились в ...году.		2014	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
19	Распад СССР произошел в ... году.		1991	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
20	Республика Крым вошла в состав России в результате всенародного Референдума в ... году.		2014	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

ДИСЦИПЛИНА СГ.02 ИНОСТРАННЫЙ ЯЗЫК В ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

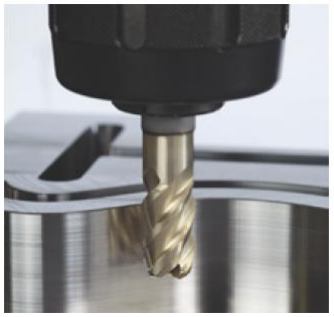
ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Компетенции: ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 9

Оборудование: дополнительное оборудование не требуется

1 БЛОК
Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов.
Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	A metal that is made by mixing two or more metals, or a metal and another substance is called:	а) alloy б) fusion в) mixture г) 4 compound	а	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
2	The _____contains separate sections describing the work on the maintenance and repair of major components of the device.	а) description б) handbook в) manual г) guidance	в	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
3	The _____ force is the force that pushes the tool through the workpiece and determines the power consumed	а) cutting б) moving в) feeding г) slicing	а	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
4	The world's first Iron Bridge _____ in the second half of the 18th century. The Bridge _____ in two years. This Bridge _____ the versatility of cast iron.	а) build, finished, demonstrated б) was built, was finished, demonstrated в) built, finished, was demonstrated г) build, finished, demonstrated	б	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

5	Выберите слово, лишнее в списке	а) steal б) aluminium в) lead г) copper	а	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
6	На рисунке показан процесс... 	а) casting б) rolling в) milling г) grinding	в	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
7	Выберите синоним слова increment	а) implementation б) precision в) increase г) measure	в	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
8	Choose the correct answer. _____ is used for rubbing away the surface of a workpiece and changing its shape.	а) an abrasive б) a drill tool в) a spindle г) a washer	а	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
9	Choose the term that matches the definition: a part of a machine that supports another part that turns around.	а) mold б) carrier в) gear г) bearing	г	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
10	Bow drills and pump drills are examples of hand_____machine tools.	а) energized б) fed в) generated	г	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные

		г) powered		технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов.
Запишите буквы выбранных вариантов ответов без пробелов и запятых, например, аб или абг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	The title block of an engineering drawing includes:	а) the part name and number б) date of planned production of the part в) a history of revisions or changes г) material the part should be made from д) tolerances	агд	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
12	На рисунке изображен... 	а) nut б) washer в) shaft г) bolt д) roller	аг	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
13	Выберите слова, в которых - ch произносится как /k/.	а) technology б) mechanics в) inch г) charcoal д) machinist е) characteristic	абе	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

14	Выберите слова, близкие по значению.	а) grip б) adhesion в) toughness г) sticking д) fatigue	абг	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
15	Выберите слова, близкие по значению, grade	а) fracture б) crack в) break г) structure д) tool	абв	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

3 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами или словосочетание.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
16	Заполните пропуск верным термином: An alloy of iron that contains 2 to 4 percent carbon, along with varying	-	CAST	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

	amounts of silicon and manganese, is called _____iron.			
17	Заполните пропуск верным термином: Inches, feet, yard and mile are length units used in _____measurement.	-	IMPERIAL	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
18	Заполните пропуск в предложении верной формой слова, в скобках Transform the word in brackets so that it fits the sentence lexically and grammatically. The development of high-_____ (perform) machine tools dates back to 1952.	-	PERFORMANCE	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
19	Запишите расшифровку аббревиатуры GD&T	-	GEOMETRIC DIMENSIONING AND TOLERANCING	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
20	Заполните пропуск в предложении верной формой слова, в скобках Chemical _____ (*compose*) of a metal is a major factor in determining its machinability.	-	COMPOSITION	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

ДИСЦИПЛИНА СГ.03 БЕЗОПАСНОСТЬ ЖИЗНЕДЕЯТЕЛЬНОСТИ

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Компетенции: ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ПК 5.1., ПК 5.4.

Оборудование: дополнительное оборудование не требуется

1 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	Средний естественный радиационный фон равен …	а) 10 млР б) 1млР в) 0,2 млР г) 0,5 млР	а	ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
2	Ликвидация чрезвычайных ситуаций осуществляется …	а) силами и средствами организаций, расположенных на территориях, в которых сложилась чрезвычайная ситуация	б	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного

		б) силами и средствами организаций, органов местного самоуправления, органов исполнительной власти субъектов российской федерации, на территориях которых сложилась чрезвычайная ситуация в) силами и средствами органов исполнительной власти субъектов российской федерации, на территориях которых сложилась чрезвычайная ситуация г) специалистами специализированных организаций, на территориях которых сложилась чрезвычайная ситуация		контекста ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
3	Окружающая человека среда, обусловленная совокупностью факторов, способных в данный момент или в будущем оказывать прямое или косвенное воздействие на человека, его здоровье и потомство, называется …	а) жизненным пространством б) природной средой в) областью проживания г) средой обитания	г	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
4	Внезапно формирующийся в руслах горных рек временный поток воды с большим содержанием камней, песка и других твердых материалов называется…	а) нагоном б) селем в) наводнением г) паводком	б	ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
5	Боевая скорострельность автомата Калашникова при стрельбе	а) до 100 выстрелов в минуту б) до 75 выстрелов в минуту	а	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации

	очередями:	в) до 150 выстрелов в минуту г) до 50 выстрелов в минуту		информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
6	Инфекционные осложнения у больных острой лучевой болезнью вероятны при следующем уровне нейтрофилов в крови …	а) менее 3000 в мкл б) менее 1000 в мкл в) менее 500 в мкл г) менее 800 в мкл	в	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
7	На рисунке представлена деталь автомата Калашникова, которая называется … 	а) возвратный механизм б) ствольная накладка с газовой трубкой в) газовая трубка г) газовая трубка со ствольной накладкой	г	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
8	Вес АКМ и АКМС составляет …	а) АКМ - 3,8 кг; АКМС - 4,2 кг б) АКМ - 3,8 кг; АКМС - 3,6 кг в) АКМ - 3,6 кг; АКМС - 3,8 кг г) АКМ – 3,6 кг; АКМС – 3,6 кг	в	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
9	Правильный порядок наложения шины при переломе в нижней трети бедра …	а) нет правильного ответа б) наложить две шины с двух сторон ноги от конца стопы до верхней трети бедра выше места перелома на 15-20 сантиметров в) наложить две шины – с внутренней и наружной стороны, одну от подмышечной ямки до стопы, с загибом	в	ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности ПК 5.1. Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала

		на стопу, вторую от паха до стопы г) плотно прибинтовать шину к месту перелома, наложив ее на всю длину бедра от тазобедренного до коленного сустава		
10	В записке, вкладываемой пострадавшему, при наложении кровоостанавливающего жгута необходимо указать …	а) фамилию наложившего жгут б) место жительства пострадавшего в) Ф.И.О. пострадавшего и его возраст г) время и дата наложения жгута	г	ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов. Запишите буквы выбранных вариантов ответов без запятых, например, аб или авг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	На интенсивность излучения влияет …	а) доза излучения б) радиоактивность источника в) состояние человека г) вес тела человека д) расстояние	абд	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

12	К кишечным инфекционным заболеваниям относятся …	а) дизентерия б) грипп в) холера г) корь	ав	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
13	Перечислите основные принципы обеспечения радиационной безопасности.	а) принцип нормирования б) принцип обоснования в) принцип взаимодействия г) принцип оптимизации	абг	ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
14	В санитарной зоне согласно ФЗ «О защите населения и территорий от чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера» от 21.12.1994 № 68-ФЗ запрещается…	а) хозяйственная деятельность б) временное проживание людей в) ликвидация последствий г) постоянное проживание людей	абг	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства

15	К чрезвычайным ситуациям природного характера относятся…	а) лесные пожары б) извержения вулканов в) обрушение зданий г) вооруженные конфликты	аб	ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях

3 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
16	Заболевание или иное расстройство жизнедеятельности организма, возникшее вследствие попадания в организм яда или токсина, называется…		ОТРАВЛЕНИЕ	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
17	Специальное сооружение, предназначенное для защиты населения от всех видов поражающих факторов оружия массового поражения и пожаров, называется		УБЕЖИЩЕ	ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения ПК 5.1. Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала

18	Площадь зарождения и воздействия селя называется селевой …		БАССЕЙН	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

4 БЛОК

Внимательно прочитайте предложенные варианты ответа. Постройте верную последовательность из предложенных элементов. Запишите буквы вариантов ответа в нужной последовательности без знаков препинания (например, бва).

19	Распределите операции в порядке их выполнения при неполной разборке автомата (ответ представьте последовательностью букв, без пробелов и запятых, например: ваежзб)	а) отделяют затворную раму с затвором; б) отделяют шомпол; в) отделяют газовую трубку со ствольной накладкой; г) отделяют магазин; д) отделяют возвратный механизм; е) отделяют затвор от затворной рамы; ж) вынимают пенал с принадлежностью; з) отделяют крышку ствольной коробки	гжбздаев	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекст ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
20	Расставьте по порядку правила оказания первой помощи при открытом переломе (ответ представьте последовательностью букв, без пробелов и запятых, например: абвг)	а) обработать рану б) остановить кровотечение в) наложить стерильную повязку г) доставить	бавг	ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности ПК 5.1. Планировать и осуществлять

		пострадавшего в больницу		управление деятельностью подчиненного персонала

ДИСЦИПЛИНА СГ.04 ОСНОВЫ БЕРЕЖЛИВОГО ПРОИЗВОДСТВА

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Компетенции: ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПК 5.1., ПК 5.4

Оборудование: дополнительное оборудование не требуется

1 БЛОК
Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	Бережливость – это:	а) система действий, приводящих к оправданному в данной ситуации и умеренному расходу каких-либо ресурсов б) мероприятия, связанные с медленными процессами в) черта человека, приводящая к расточительности и бесхозяйственности.	а	ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях ПК 5.1. Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала
2	Первая идея бережливого производства сформулированная Г.Фордом:	а) массовое производство на основе конвейера б) производство должно быть построено по принципу «Точно в строк» в) запасы являются необходимым и не	а	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного

		взвинчивают цены		контекста ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
3	Термин LEAN означает:	а) потери б) качество в) бережливый г) безопасный.	в	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
4	В России первые элементы БП были внедрены в:	а) улучшение производства автопрома б) в повышение производительности труда в) в бытовом хозяйстве	а	ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
5	В БП цену на продукт устанавливает:	а) производитель б) рынок в) потребитель г) Тайити Оно.	б	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
6	При установлении цены Компания Тойота применяет:	а) затратный метод б) беззатратный принцип в) принцип устранения потерь	б	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии

		г) все вышеперечисленное.		для выполнения задач профессиональной деятельности
7	В БП единственным путем повышения прибыли является:	а) повышение цены на продукт б) снижение затрат в) повышение качества продукта.	в	ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
8	Треугольник эффективности позволяет:	а) увидеть процесс производства детально б) экономически просчитать потери в) снизить затраты.	в	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
9	Треугольник эффективности рассматривает процесс производства:	а) как непрерывный б) как идеальный в) через анализ 4-х параметров (качество, затраты, поставка, риски) г) через работу компании МакДональдс.	в	ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
10	Повышением эффективности процесса является:	а) улучшение минимум одного параметра треугольника эффективности при ухудшении всех остальных б) ухудшение одного или нескольких параметров треугольника эффективности при ухудшении всех остальных в) улучшение как минимум одного из параметров без ухудшения других показателей г) нет верного ответа.	в	ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения ПК 5.1. Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	Широкая управленческая концепция, направленная на устранение потерь и оптимизацию бизнес-процессов: от этапа разработки продукта, производства и до взаимодействия с поставщиками и клиентами – это _____производство.		БЕРЕЖЛИВОЕ	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
12	Основателем концепции бережливого производства, как системного направления является _____		ТАЙИТИ ОНО	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ПК 5.1. Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала

13	Соответствие продукта предъявляемым нормам и стандартам - _____		КАЧЕСТВО	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
14	Техника безопасности, экологические риски, ущерб здоровью - _____		РИСКИ	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
15	Срок и характеристики поставки продукта - _____		ПОСТАВКА	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

16	Затраты на сырье, оплату труда, налоги - _____		ЗАТРАТЫ	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
17	Деятельность, при которой ресурсы потребляются, но ценность для потребителя не создается, называется _____		МУДА	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
18	Перегрузка оборудования и рабочих – это _____		МУРИ	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
19	Японский термин в Бережливом производстве которым называют неравномерность выполнения работ - _____		МУРА	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
20	Технология организации рабочего места называется _____		5С	ПК 5.1. Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного

				персонала ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства

ДИСЦИПЛИНА СГ.05 ОСНОВЫ ФИНАНСОВОЙ ГРАМОТНОСТИ И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Компетенции: ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6

Оборудование: дополнительное оборудование не требуется

1 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	В основе любого предпринимательства лежит:	а) Четкая направленность на получение финансового результата б) Желание максимально удовлетворить потребности общества в товарах и услугах в) Желание занять максимально перспективную нишу на рынке	а	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

2	Основой государственного предпринимательства являются:	а) Унитарные муниципальные предприятия б) Стратегически важные предприятия и учреждения в) Банковские структуры	а	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
3	Основу акционерного предпринимательства составляет:	а) Четкое разграничение ответственности между акционерами б) Обязательное вхождение в состав акционерного общества доли государственной собственности в) Акционерная собственность на средства производства	в	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
4	Основами свободного предпринимательства является:	а) Рыночный механизм, частная собственность и совершенная конкуренция б) Диалектическая взаимосвязь производительных сил, производственных отношений и хозяйственного механизма, действующих в условиях частной собственности на средства производства, свободы предпринимательства и свободной конкуренции в) Производительные силы, материальные и трудовые ресурсы, находящиеся в свободном для предпринимателей доступе	б	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
5	Основным источником формирования имущества организации является:	а) уставный капитал б) доходы будущих периодов в) резервный капитал	а	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях

6	Свод правил, регулирующий взаимоотношения учредителей предприятия в определенной сфере хозяйственной деятельности - это_____	а) учредительный договор б) устав в) бизнес-план	а	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
7	Укажите наказание за осуществление предпринимательской деятельности без регистрации:	а) штраф до 300000 рублей б) административные работы в) исправительные работы	а	ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов. Запишите буквы выбранных вариантов ответов без запятых, например, аб или авг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
8	Назовите формы собственности в российском законодательстве:	а) частная б) государственная в) муниципальная г) предпринимательская	абв	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

9	Назовите формы предпринимательства:	а) индивидуальное б) партнерское в) корпоративное г) государственное	абв	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
10	Назовите функции, которые выполняет предпринимательство:	а) общеэкономическая б) политическая в) ресурсная г) социальная д) распределительная	абвг	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
11	Назовите организационно-правовые формы коммерческих юридических лиц:	а) общества б) товарищества в) производственный кооператив г) предприятие	абв	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
12	Назовите виды налогов:	а) федеральные б) региональные в) местные г) государственные	абв	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных

				отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

3 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
13	Физическое или юридическое лицо, осуществляющее предпринимательскую деятельность – это _____		ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬ	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
14	Локальный акт самой организации, содержащий большинство из тех сведений, которые отражаются в учредительном договоре и утверждаются учредителем называется_____		УСТАВ	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
15	Свод правил, регулирующий взаимоотношения учредителей предприятия в определенной сфере хозяйственной деятельности называется _____договор		УЧРЕДИТЕЛЬНЫЙ	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста

16	Экономической основой индивидуального предпринимательства является _____собственность.		ЧАСТНАЯ	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
17	Экономической основой государственного предпринимательства является _____собственность.		МУНИЦИПАЛЬНАЯ	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
18	Важнейшим показателем эффективности труда является _____труда.		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
19	Основным источником формирования имущества организации является _____ капитал.		УСТАВНЫЙ	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять

				стандарты антикоррупционного поведения
20	Риск, прибыль, инициатива, инновации – ключевые слова, определяющие понятие _____		ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВО	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

ДИСЦИПЛИНА СГ.06.01 ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Компетенции: ОК 2, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 8

Оборудование: дополнительное оборудование не требуется

1 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	Процесс, направленный на разностороннее воспитание физических качеств человека, обеспечивающий формирование с детского возраста физически крепкого молодого поколения с гармоничным развитием, называется ...	а) общей физической подготовкой б) специальной физической подготовкой в) гармонической физической подготовкой г) общим развитием	а	ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
2	Принцип систематичности использования закаливающих процедур выражается в том, что закаливать организм следует:	а) в зависимости от режима дня б) от 2 до 5 раз в год в) без длительных перерывов г) круглогодично	г	ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
3	Перечислите общеизвестные «факторы риска» в жизни людей	а) гипокинезия, алкоголизм, наркомания, курение б) нарушения в питании, экологии в) психологические стрессы г) все вышеперечисленное	г	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
4	Основными источниками энергии для организма являются:	а) белки и минеральные вещества б) углеводы и жиры в) жиры и витамины г) углеводы и белки	б	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания

				необходимого уровня физической подготовленности
5	Два очка в баскетболе засчитывается при броске в корзину:	а) из зоны нападения б) с любой точки площадки в) из зоны защиты г) с любого места внутри трех очковой линии	г	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
6	Стойка в гимнастике – это…	а) положение лежа на полу б) вертикальное положение ногами вверх с опорой какой-либо частью тела в) положение сидя г) исходное положение в строю	б	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
7	Физическими упражнениями принято называть ...	а) многократное повторение двигательных действий б) движения, способствующие повышению работоспособности в) определенным образом организованные двигательные действия г) комплекс гимнастических упражнений	в	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
8	Продолжительность ходьбы для достижения оздоровительного эффекта…	а) более 5 часов б) не более 10 минут в) не более 30 минут	г	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ОК 08. Использовать средства физической

		г) не менее 30 минут		культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
9	Пять олимпийских колец символизируют:	а) пять принципов олимпийского движения б) основные цвета флагов стран-участниц Игр Олимпиады в) союз континентов и встречу спортсменов на Олимпийских играх г) повсеместное становление спорта на службу гармонического развития человека	в	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
10	Первого победителя Олимпийских игр, проведенных в 776 г. до н.э. звали…	а) Корэб б) Диоге в) Ахилл г) Геракл	а	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов.
Запишите буквы выбранных вариантов ответов без пробелов и запятых, например, аб или абг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	На успех профессиональной деятельности влияют следующие факторы общей физической	а) состояние здоровья б) степень физической тренированности в) знание техники безопасности в процессе	абг	ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной

	подготовки….	работы г) адаптация к условиям труда		деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
12	Отрицательно сказываются на профессиональной работоспособности следующие из перечисленных ниже явлений…	а) детренированность организма б) неблагоприятное влияние окружающей среды в) ежедневные физические нагрузки г) напряженное эмоциональное состояние человека.	абвг	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
13	К формам производственной гимнастики относятся следующие из перечисленных ниже упражнений…	а) физкультурная пауза б) физкультурный час в) физкультурный минутка г) микропауза пассивного отдыха	ав	ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
14	При составлении индивидуального комплекса «зарядки» нужно учитывать следующие требования…	а) комплекс зарядки не следует обновлять б) упражнения должны соответствовать функциональным возможностям организма в) упражнения должны выполнять в определенной последовательности г) нагрузка должна постепенно возрастать с некоторым повышением к концу зарядки	бв	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности

15	Работоспособность это:	а) врожденные умения человека б) возможность человека выполнить целесообразную деятельность в) состояние болезни г) способность противостоять утомлению	бг	ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности

3 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами или словосочетание.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
16	Понятие, отражающее прикладную направленность физического воспитания…		ФИЗИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
17	… - соревновательная деятельность и подготовка к ней; основан на использовании физических упражнений и направлен на достижение наивысших результатов, раскрытие резервных возможностей и выявление предельных уровней организма человека в двигательной активности		ФИЗИЧЕСКОЕ СОВЕРШЕНСТВО	ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

18	Образовательный период 7-25 лет – это первый основной этап в формировании … личности (вставьте необходимое определение)		ФИЗИЧЕСКОЙ КУЛЬТУРЫ	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
19	Вид физического воспитания, который заключается в развитии и совершенствовании двигательных навыков и физических качеств, необходимых в конкретной профессиональной или спортивной деятельности – это…		ФИЗИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
20	Олимпийские игры проводятся каждые … года		ЧЕТЫРЕ	ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

ДИСЦИПЛИНА СГ.06.02 АДАПТИВНАЯ ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Компетенции: ОК 2, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 8

Оборудование: дополнительное оборудование не требуется

1 БЛОК
Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	Процесс, направленный на разностороннее воспитание физических качеств человека, обеспечивающий формирование с детского возраста физически крепкого молодого поколения с гармоничным развитием, называется ...	а) общей физической подготовкой б) специальной физической подготовкой в) гармонической физической подготовкой г) общим развитием	а	ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
2	Принцип систематичности использования закаливающих процедур выражается в том, что закаливать организм следует:	а) в зависимости от режима дня б) от 2 до 5 раз в год в) без длительных перерывов г) круглогодично	г	ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

3	Перечислите общеизвестные «факторы риска» в жизни людей	а) гипокинезия, алкоголизм, наркомания, курение б) нарушения в питании, экологии в) психологические стрессы г) все вышеперечисленное	г	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
4	Основными источниками энергии для организма являются:	а) белки и минеральные вещества б) углеводы и жиры в) жиры и витамины г) углеводы и белки	б	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
5	Два очка в баскетболе засчитывается при броске в корзину:	а) из зоны нападения б) с любой точки площадки в) из зоны защиты г) с любого места внутри трех очковой линии	г	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
6	Стойка в гимнастике – это…	а) положение лежа на полу б) вертикальное положение ногами вверх с опорой какой-либо частью тела в) положение сидя г) исходное положение в строю	б	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности

7	Физическими упражнениями принято называть ...	а) многократное повторение двигательных действий б) движения, способствующие повышению работоспособности в) определенным образом организованные двигательные действия г) комплекс гимнастических упражнений	в	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
8	Продолжительность ходьбы для достижения оздоровительного эффекта…	а) более 5 часов б) не более 10 минут в) не более 30 минут г) не менее 30 минут	г	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
9	Пять олимпийских колец символизируют:	а) пять принципов олимпийского движения б) основные цвета флагов стран-участниц Игр Олимпиады в) союз континентов и встречу спортсменов на Олимпийских играх г) повсеместное становление спорта на службу гармонического развития человека	в	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
10	Первого победителя Олимпийских игр, проведенных в 776 г. до н.э. звали…	а) Корэб б) Диоге	а	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации

		в) Ахилл г) Геракл		информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов.
Запишите буквы выбранных вариантов ответов без пробелов и запятых, например, аб или абг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	На успех профессиональной деятельности влияют следующие факторы общей физической подготовки….	а) состояние здоровья б) степень физической тренированности в) знание техники безопасности в процессе работы г) адаптация к условиям труда	абг	ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
12	Отрицательно сказываются на профессиональной работоспособности следующие из перечисленных ниже явлений…	а) детренированность организма б) неблагоприятное влияние окружающей среды в) ежедневные физические нагрузки г) напряженное эмоциональное состояние человека.	абвг	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
13	К формам производственной гимнастики относятся следующие из перечисленных ниже упражнений…	а) физкультурная пауза б) физкультурный час в) физкультурный минутка г) микропауза пассивного отдыха	ав	ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания

				необходимого уровня физической подготовленности
14	При составлении индивидуального комплекса «зарядки» нужно учитывать следующие требования…	а) комплекс зарядки не следует обновлять б) упражнения должны соответствовать функциональным возможностям организма в) упражнения должны выполнять в определенной последовательности г) нагрузка должна постепенно возрастать с некоторым повышением к концу зарядки	бв	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
15	Работоспособность это:	а) врожденные умения человека б) возможность человека выполнить целесообразную деятельность в) состояние болезни г) способность противостоять утомлению	бг	ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности

3 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами или словосочетание.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
16	Понятие, отражающее прикладную направленность физического воспитания…		ФИЗИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной

				деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
17	… - соревновательная деятельность и подготовка к ней; основан на использовании физических упражнений и направлен на достижение наивысших результатов, раскрытие резервных возможностей и выявление предельных уровней организма человека в двигательной активности		ФИЗИЧЕСКОЕ СОВЕРШЕНСТВО	ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
18	Образовательный период 7-25 лет – это первый основной этап в формировании … личности (вставьте необходимое определение)		ФИЗИЧЕСКОЙ КУЛЬТУРЫ	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
19	Вид физического воспитания, который заключается в развитии и совершенствовании двигательных навыков и физических качеств, необходимых в конкретной профессиональной или спортивной деятельности – это…		ФИЗИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
20	Олимпийские игры проводятся каждые … года		ЧЕТЫРЕ	ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

ДИСЦИПЛИНА СГ.07.01 РУССКИЙ ЯЗЫК И КУЛЬТУРА РЕЧИ

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Компетенции: ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 9

Оборудование: дополнительное оборудование не требуется

1 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	Укажите слово, в котором неверно поставлено ударение.	а) звОнит б) агЕнт в) взялА г) гУсеница	а	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
2	Укажите ряд, в котором неверно образована форма мн.числа им.падежа.	а) окорок (окороки) б) офицер (офицеры) в) доктор (доктора) г) менеджер (менеджеры)	а	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
3	Укажите ряд, в котором во всех словах допущена ошибка в образовании формы мн.числа род. падежа.	а) мандарин (мандаринов), сторож (сторожей) б) километр (километров), бочка (бочек) в) слесарь (слесарей), предгорье (предгорий)	г	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

		г) грамм (грамм), партизан(партизанов)		
4	Укажите пример с грамматической ошибкой.	а) просторное кимоно б) знакомая врач в) такая тишь г) ароматный шампунь	б	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
5	В одном из приведённых ниже предложений НЕВЕРНО употреблено выделенное слово. Укажите вариант.	а) Конечно, валка леса более ЭФФЕКТНОЕ зрелище, чем его посадка. б) Белая пена моря создавала чрезвычайно ЭФФЕКТНУЮ картину. в) Против этой болезни ещё не нашли ЭФФЕКТНОГО лекарства. г) Поза её была весьма ЭФФЕКТНА.	в	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
6	Выберите ряд, в котором все слова имеют корень с чередованием.	а) к...саться, з..ря, расст..лить б) стр..ительный, пл..вчиха, р…стительный в) выж..вать, расс..да, заг..реть г) г..лерея, запе..реть, разж...гать	а	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
7	Выберите предложение, в которых нужно поставить только одну запятую.	а) Кто вы такие и что вам надо? б) Деревня где скучал Евгений была прелестный уголок. в) Когда уже выпадет снег и наступит настоящая зима? г) Юноша выскочил в сени в тот момент когда дверь распахнулась и неясная тень возникла на пороге.	б	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
8	Укажите предложение, в котором допущена грамматическая ошибка.	а) Те, кто пришли на консультацию, успешно сдадут экзамен. б) Часть рукописей была утрачена из-за пожара. в) «Аргументы и факты» выходят ежедневно.	а	ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных

		г) Большинство автомобилей стояло возле здания.		и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
9	Выберите слово, в котором на месте сочетания букв чн произносится [шн].	а) Срочно б) Прочный в) Яичница г) Дачный	в	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
10	Укажите пример без грамматической ошибки.	а) егошними стараниями б) обе сестры в) у ихнего дома г) разговорился с им	б	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов.
Запишите буквы выбранных вариантов ответов без пробелов и запятых, например, АБ или АБГ.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	Укажите предложения, в которых допущены грамматические ошибки.	а) Любуюсь красоте родной природы. б) Более двухсот выпускников поступили в вузы. в) Возвращаясь домой, сломался каблук. г) Пятеро партизан из нашего отряда совершили подвиг	ав	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
12	Отметьте варианты, в которых нужно поставить ДЕФИС.	а) говорить (по)немецки б) сделать (кое)как в) (чертовски)верный ответ г) (древне)русский язык	абд	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач

		д)	(физико)математический факультет		профессиональной деятельности ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
13	Отметьте варианты, в которых НЕ со словом пишется слитно.	а) б) в) г) д)	(не)глубокий, а мелкий пруд вовсе (не)глупый ответ (не)покрашенная скамья (не)смотреть по сторонам предложить (не)смело	вд	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
14	Укажите варианты, в которых на месте пропуска пишется НН.	а) б) в) г) д)	ветре..ый день скоше...ый луг деревья посаже…ы топлё..ое молоко поглаже...ые брюки	бд	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
15	Укажите варианты ответов, в которых во всех словах одного ряда пропущена одна и та же буква.	а) б) в) г) д)	произнос..шь, слыш..мый относ..шься, надума..шь засмотр..шься, реша..мый невид..мый, разгон..шься раска...ться, найд..нный	аг	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

3 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа цифры, на месте которых в предложении должны стоять запятые. Ответ запишите без пробелов и знаков препинания. (например, 134).

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
16	Жизнь (1) казалось (2) сомкнула круг, и Грину больше не было в ней ни радости, ни разумного занятия. Море (3) казалось (4) бездонным и совершенно чёрным.		12	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

17	Выросшие в поле (1) мы (2) чуткие к запахам (3) навсегда запомнили тот особый запах (4) что ощущали (5) находясь в этом доме.		12345	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
18	Пора было уезжать (1) и (2) когда за нами пришли из города автобусы (3) мы поняли (4) как жаль расставаться с озером.		1234	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
19	Отдельные камни(1) лежащие в скверах и парках (2) и едва проступающие на газонах (3) украшают городские виды.		13	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
20	Отправив связного(1) с сообщением(2) Рябинкин велел бойцам (3) выполнять этот его приказ.		2	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

ДИСЦИПЛИНА СГ.07.02 СОЦИАЛЬНАЯ АДАПТАЦИЯ И ОСНОВЫ СОЦИАЛЬНО-ПРАВОВЫХ ЗНАНИЙ

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Компетенции: ОК 2, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 8

Оборудование: дополнительное оборудование не требуется

1 БЛОК
Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	Документ, который устанавливает права инвалидов во всем мире – это…	а) Конституция РФ б) Конвенция о правах инвалидов в) Всеобщая декларация прав человека.	б	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
2	Разумное приспособление:	а) это обязанность предоставлять инвалидам возможность пользоваться на вокзалах залом повышенной комфортности для официальных делегаций б) это обязанность приспособить для инвалидов с учетом имеющихся у них ограничений жизнедеятельности помещения организации путем оборудования их пандусами, широкими дверными проемами, надписями шрифтом Брайля, и т.п. в) это обязанность для обеспечения доступности инвалидов полностью реконструировать здание XVI в., которое является памятником архитектуры.	б	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
3	Инвалидом в российском правовом поле считают в соответствие с Федеральным законом «О социальной защите инвалидов в Российской Федерации» от 24.11.1995 №181- ФЗ:	а) лицо, у которого выявлено тяжелое заболевание б) лицо, которое имеет определенные проблемы жизнедеятельности в) лицо, которое имеет нарушение	в	ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных

		здоровья со стойким расстройством функций организма, обусловленное заболеваниями, последствиями травм или дефектами, приводящее к ограничению жизнедеятельности и вызывающее необходимость его социальной защиты		и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
4	Информация на «ясном языке» (или «легкое чтение») направлена на облегчение понимания информации:	а) для лиц с нарушениями зрения б) для лиц с нарушениями слуха в) для лиц с нарушениями умственного развития	в	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
5	К кому работник организации должен направить свое обращение при разговоре с инвалидом:	а) к сурдопереводчику б) к инвалиду в) к сопровождающему лицу	б	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
6	Цветовые решения внутренней отделки помещений медицинских учреждений, адаптированных к особенностям зрения и психофизиологии инвалидов, должны преимущественно содержать:	а) голубой, зеленый и красный цвета б) красный, красно-оранжевый цвета в) желтый, желто-зеленый, оранжево-желтый цвета	в	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
7	В аэропорту инвалидам предоставляются следующие бесплатные услуги:	а) сопровождение и помощь при перемещении по территории аэропорта б) горячее питание в период ожидания посадки на самолет в) услуги интернет-кафе.	а	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

8	Предусматривается ли выделение специальных мест для личного транспорта инвалидов и других маломобильных групп населения при предприятиях розничной торговли и организациях общественного питания:	а) да б) нет в) только в населенных пунктах с численностью населения не менее 600 тысяч жителей.	а	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
9	Верно ли утверждение о том, что обслуживание инвалидов и других маломобильных групп обеспечивается только в организациях общественного питания, имеющих в штате официантов:	а) верно б) не верно в) только в тех организациях общественного питания, где есть официант и соблюдены нормативы площади обеденных залов из расчета не менее 3 кв. м. на место.	б	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
10	В читальном зале библиотеки образовательных организаций следует предусматривать:	а) размещение инвалидов с нарушением зрения и передвигающихся на креслах-колясках совместно с другими читателями б) размещение инвалидов с нарушением зрения и инвалидов, передвигающихся на креслах-колясках в отдельном специальном месте в) размещение инвалидов с нарушением зрения в специальной зоне отдельно от инвалидов, передвигающихся на креслах-колясках	в	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов.
Запишите буквы выбранных вариантов ответов без пробелов и запятых, например, аб или абг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	К дополнительной бесплатной медицинской помощи инвалидам относятся:	а) лекарственные препараты (средства) б) изделия медицинского назначения в) специализированные продукты лечебного питания г) санаторно-курортное лечение	абвг	ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
12	Гражданин направляется на медико-социальную экспертизу:	а) медицинской организацией независимо от ее организационно-правовой формы б) органом осуществляющим пенсионное обеспечение в) органом социальной защиты г) в случае отказа всех уполномоченных органов, гражданин обращается самостоятельно	ав	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
13	Какие вопросы обязательно решаются в суде при расторжении брака между супругами, имеющими несовершеннолетних детей:	а) вопрос с кем останутся дети после развода б) раздел имущества в) алименты на содержании е детей г) все ответы неверны	ав	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

14	Процесс социализации личности включает в себя:	а) накопление новых знаний, умений и навыков б) признание социальных норм и правил поведения в) желание личности следовать принятым в обществе нормам, правилам поведения г)процесс приспособления к условиям окружающей среды	абв	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
15	В понятие «адаптационный потенциал человека» входит.	а) уровень образования б) уровень развития психики в) социальный статус г) темперамент	абв	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

3 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами или словосочетание.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
16	Приспособление организмов к условиям существования		АДАПТАЦИЯ	ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
17	Относительно кратковременное ситуативное состояние, являющееся следствием воздействия новых, непривычных раздражителей изменившейся среды и сигнализирующее о нарушении		ДЕЗАДАПТАЦИЯ	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

	равновесия между психической деятельностью и требованиями среды			
18	Способность своими действиями приобретать и осуществлять гражданские права, создавать для себя гражданские обязанности и исполнять их		ДЕЕСПОСОБНОСТЬ	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
19	Основные принципы семейного права содержатся в …		СЕМЕЙНОМ КОДЕКСЕ РФ	ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
20	Система и процесс полного или частичного восстановления способностей инвалидов к бытовой, общественной и профессиональной деятельности называется ..		РЕАБИЛИТАЦИЯ	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ДИСЦИПЛИНА ОП.01 ИНЖЕНЕРНАЯ ГРАФИКА

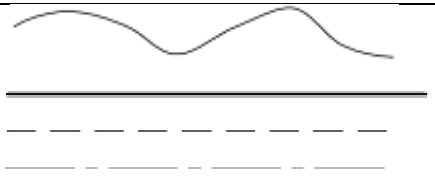
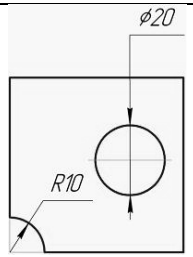
ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

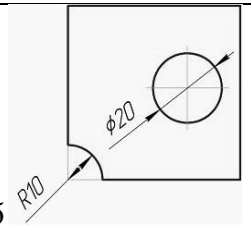
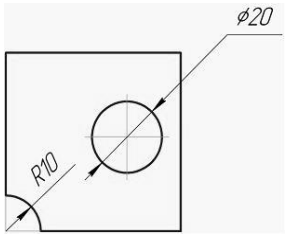
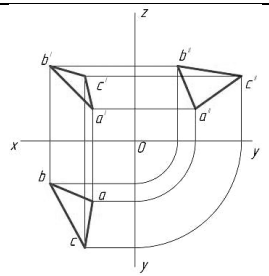
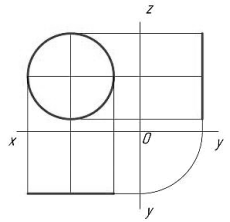
Компетенции: ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 9, ПК 1.1., ПК 1.6., ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 3.5., ПК 3.6.

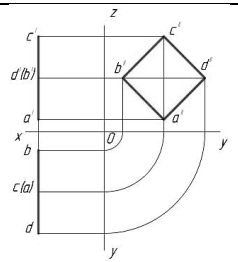
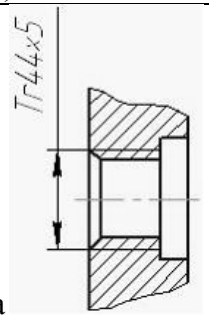
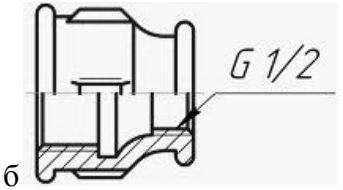
Оборудование: дополнительное оборудование не требуется

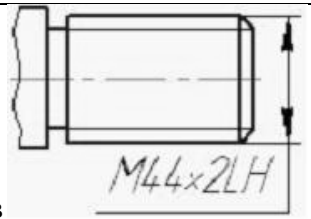
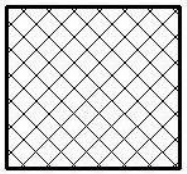
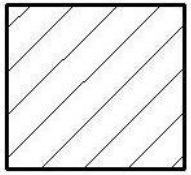
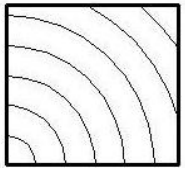
1 БЛОК

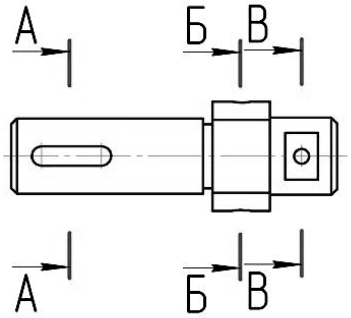
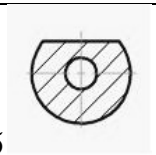
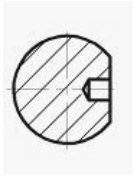
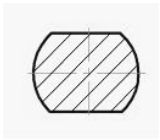
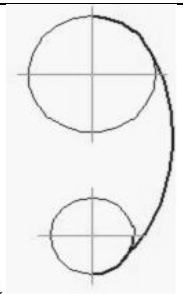
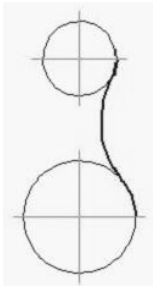
Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

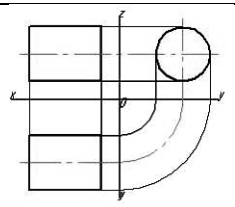
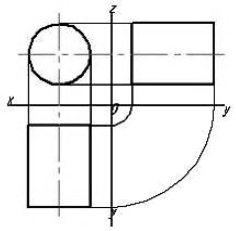
№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1.	Линия, которая применяется для изображения контура детали представлена на рисунке ...	а б в г 	б	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами
2.	Правильно проставлены размеры диаметра и радиуса на рисунке ...	а 	в	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования

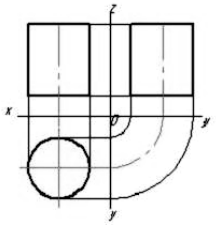
		б  в 		
3.	Плоская фигура расположена параллельно фронтальной плоскости проекций на рисунке ...	а  б 	б	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами

		в 		
4	Номера деталей на сборочном чертеже указываются	а) на полке линии-выноске, выполненной сплошной тонкой линией б) на полке линии-выноске, выполненной сплошной толстой линией в) в окружности, которой заканчивается линия-выноска г) около линии – выноски	а	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
5	Метрическая резьба обозначена на рисунке ...	а  б 	в	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования

		в 		
6	В сечении показан металл на рисунке...	а  б  в  г 	в	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин
7	Сечение, выполненное плоскостью В изображено на рисунке ...	а 	в	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков

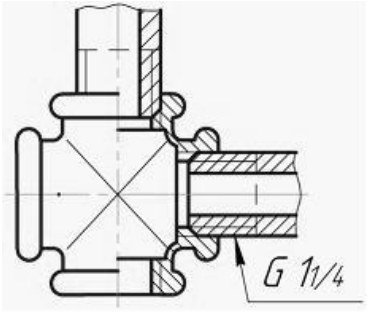
		б  в  г 		механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами
8	Внутреннее сопряжение двух окружностей показано на рисунке...	а  б 	а	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

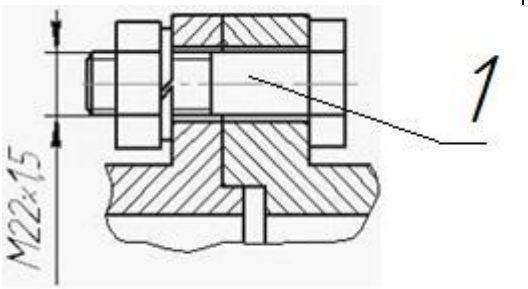
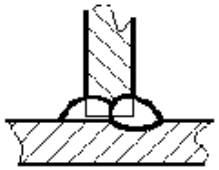
		в 		
9	Прямая при прямоугольном проецировании проецируется в точку при условии	а) параллельности этой прямой плоскости проекций б) если эта прямая находится под углом 45° к плоскости проекций в) перпендикулярности этой прямой плоскости проекций г) если эта прямая находится под углом 30° к плоскости проекций	в	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами
10	Боковая поверхность цилиндра проецируется на фронтальную плоскость проекции в окружность на рисунке ...	а  б 	б	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования

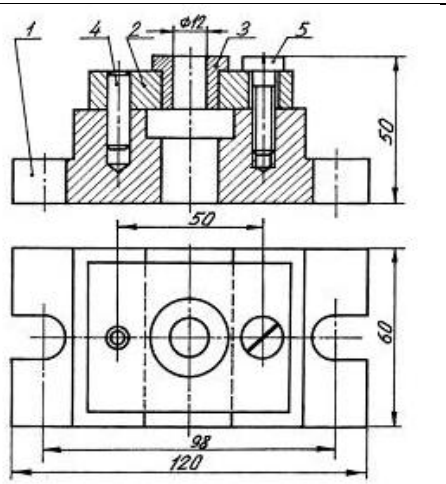
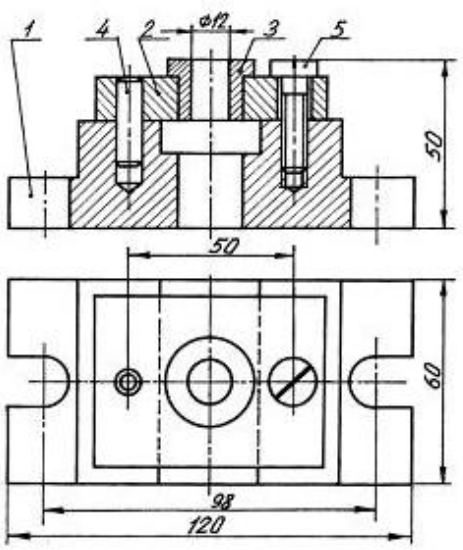
		 в		

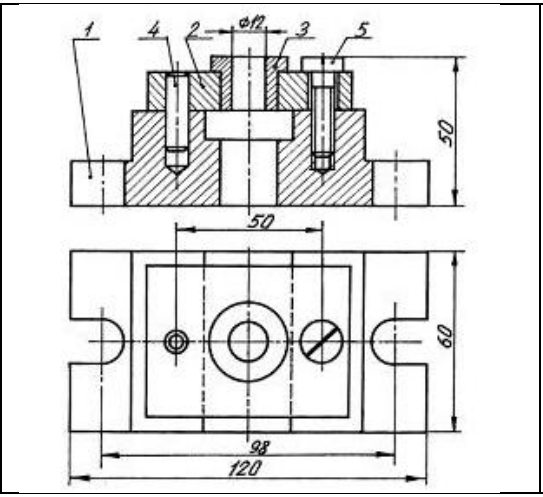
2 БЛОК

Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	На рисунке представлена резьба... 	-	ТРУБНАЯ	ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации ПК 3.5. Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению

12	Цифрой 1 на рисунке обозначено резьбовое стандартное изделие ... 	-	БОЛТ	ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования ПК 3.5. Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению
13	На рисунке представлено ..... соединение 	-	ЗАКЛЕПОЧНОЕ	ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации ПК 3.5. Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению
14	У детали, обозначенной на сборочном чертеже цифрой 4, ... форма.	-	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.

				
15	На сборочном чертеже цифрой 5 обозначен .... 	-	ВИНТ	ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
16	На сборочном чертеже показан ... разрез.	-	ФРОНТАЛЬНЫЙ	ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке

				технологических процессов изготовления деталей машин ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования

ДИСЦИПЛИНА ОП.02 ТЕХНИЧЕСКАЯ МЕХАНИКА

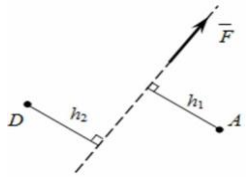
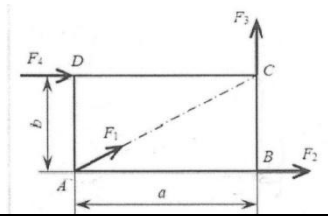
ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Компетенции: ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 9, ПК 1.2., ПК 1.3, ПК 1.5

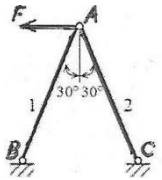
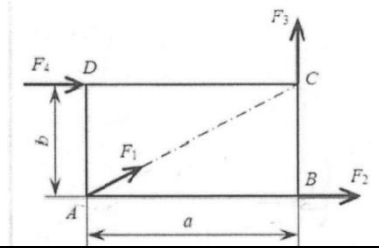
Оборудование: требуется ручка, лист бумаги, калькулятор

1 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	На схеме изображен вектор силы F, расположенный определенным образом по отношению к точкам A и D.  Алгебраический момент силы F относительно центра A определяется по формуле …	а) -F · h1 б) -F · h2 в) F · h1 г) F · h2	а	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
2	На твердое тело в форме прямоугольной пластины действует система из четырех сил. Величины сил F_1 = 30 Н; F_2 = 20 Н; F_3 = 40 Н; F_4 = 10 Н. Размеры сторон прямоугольника: a = 0,1 м; b = 0,5 м. Силы F_1 ; F_2; F_3; F_4, действующие на пластину, образуют:  	а) пространственную систему произвольно расположенных сил б) плоскую систему сходящихся сил в) плоскую систему произвольно расположенных сил г) пространственную систему параллельных сил	в	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
3	В механике связью называется …	а) возможность передачи информации на расстоянии б) материальный объект,	б	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

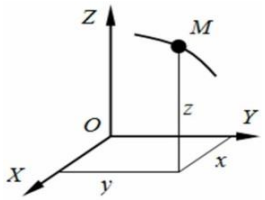
		ограничивающий перемещение данного (рассматриваемого) тела в пространстве в) отношение общности, соединения или согласованности г) тело, благодаря действию других тел ограничено в каких-либо степенях свободы		
4	Равнодействующая сила – это:	а) такая сила, которая оказывает на тело такое же действие, как и все силы, воздействующие на тело вместе взятые. б) такая сила, которая оказывает на тело такое же действие, как и каждая из сил, воздействующих на тело. в) такая система сил, которая оказывает на тело такое же действие, как и все силы, воздействующие на тело вместе взятые. г) такая система сил, которая оказывает на тело такое же действие, как и каждая из сил, воздействующих на тело.	б	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
5	Тела, ограничивающие перемещение других тел, называют:	а) реакциями б) опорами в) связями г) поверхностями	в	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
6	Конструкция состоит из невесомых стержней АВ и АС, соединенных шарнирами. Узел А нагружен сосредоточенной силой F = 18 кН. Стержень АВ испытывает:	а) сжатие силой величиной 9 кН б) растяжение величиной 36 кН в) сжатие силой величиной 18 кН г) растяжение силой величиной 18 кН	в	ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве

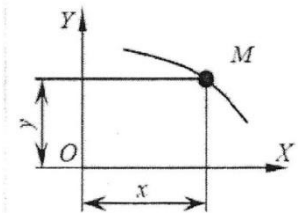
				
7	На твердое тело в форме прямоугольной пластины действует система из четырех сил. Величины сил F_1 = 30 Н; F_2 = 20 Н; F_3 = 40 Н; F_4 = 10 Н. Размеры сторон прямоугольника: a = 1м; b = 0,5 м. Сумма алгебраических моментов сил относительно точки А равна ... 	а) 30 Нм б) 25 Нм в) 35 Нм г) 40 Нм	в	ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве
8	Моментом силы относительно точки называется:	а) произведение всех сил системы б) произведение силы на плечо в) отношение силы к расстоянию до точки г) отношение расстояния до точки к величине силы	б	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
9	Определите для рисунка, чему будет	а) 12 Нм б) 7 Нм в) – 12 Нм	а	ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем

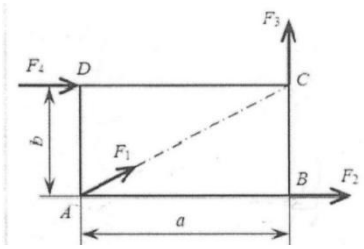
	 равен момент пары сил:	г) – 7 Нм		автоматизированного проектирования
10	Пространственная система сил — это:	а) система сил, линии действия которых лежат в одной плоскости. б) система сил, линии действия которых не лежат в одной плоскости. в) система сил, линии действия которых перпендикулярны плоскости. г) система сил, линии действия которых параллельны плоскости.	б	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов. Запишите буквы выбранных вариантов ответов без запятых, например, аб или авг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	Движение точки М происходит относительно системы отсчета O_{XYZ}. Уравнения движения точки имеют вид: $X = t^3$; $Y = 3t^2$; $Z = 5$.  Пользуясь данными, приведенными	а) нормальное ускорение б) скорость точки в) радиус кривизны траектории г) ускорение точки	бг	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве

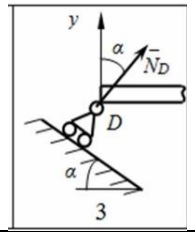
	в задаче, можно определить:			
12	Движение точки М происходит относительно системы отсчета O_{XY}. Уравнения движения точки имеют вид: $x = 2t; y = 3t^2 + 5$.  Истинными являются следующие утверждения:	а) использован координатный способ описания движения точки б) использован естественный способ описания движения точки в) траекторией движения точки является парабола г) траекторией движения точки является прямая	ав	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
13	Условие равновесия плоской системы сходящихся сил:	а) должна быть равнодействующая б) не должно быть равнодействующей в) силовой многоугольник должен быть последовательно замкнутым г) в силовом многоугольнике не должно быть более двух прямых углов	бв	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
14	На твердое тело в форме прямоугольной пластины действует система из четырех сил. Величины сил $F_1 = 30$ Н; $F_2 = 20$ Н; $F_3 = 40$ Н; $F_4 = 10$ Н. Размеры сторон прямоугольника: a = 1 м; b = 0,5 м. Назовите моменты сил равные нулю относительно точки В...	а) F_1 б) F_2 в) F_3 г) F_4	бв	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях

3 БЛОК

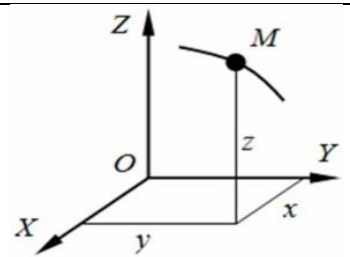
Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Выполните задание. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами.

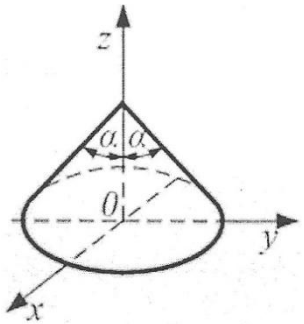
№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
15	Раздел механики, в котором изучаются условие равновесия механических систем под действием приложенных к ним сил и возникших моментов называется... (впишите правильный ответ в именительном падеже прописными буквами)		СТАТИСТИКА	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
16	Положение точки в каждый момент времени можно определить по расстоянию, пройденному вдоль траектории от некоторой неподвижной точки, рассматриваемой как начало отсчета. Способ, которым задано движение точки называется...		ЕСТЕСТВЕННЫЙ	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
17	На рисунке представлена ..... подвижная опора. (впишите правильный ответ в именительном падеже прописными буквами)		ШАРНИРНАЯ	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства

				
18	Наука о механическом движении и взаимодействии материальных тел называется ... (впишите правильный ответ в именительном падеже прописными буквами)		ДИНАМИКА	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях

4 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Выполните расчетное задание. Впишите в поле для ответа число.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
19	 Движение точки М происходит относительно системы отсчета O_{XYZ}. Уравнения движения точки имеют вид $x = 2t + 5$ (м); $y = 3t^2$ (м); $z = 0$ (расстояния в м). В момент времени $t = 1{,}5$ *с* величина скорости точки составляет …….м/с. (впишите в поле ответа		9,22	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования

	верный ответ в виде числа с двумя десятичными знаками)			
20	Круглый однородный прямой конус имеет радиус основания r = 0,4 м и угол при вершине $2\alpha = 90°$. В системе отсчета Oxyz координата z_C центра тяжести конуса составляет……м. (впишите в поле ответа верный ответ в виде числа с одним десятичным знаком) 		0,1	ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования

ДИСЦИПЛИНА ОП.03 МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ

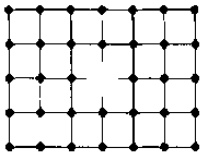
ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

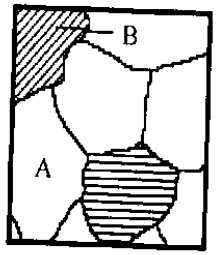
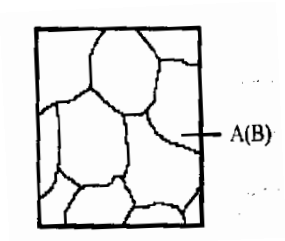
Компетенции: ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 9, ПК 1.2

Оборудование: дополнительное оборудование не требуется

1 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов. Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	К черным металлам (сплавам) относится ...	а) латунь б) коррозионностойкая сталь в) баббит г) дюралюмины	б	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
2	Выберите группу дефектов кристаллических структур для дефекта, представленного на рисунке фрагмента кристаллической решетки 	а) точечный б) линейный в) поверхностный г) объемный	а	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
3	Дефекты, измеряемые в двух направлениях несколькими периодами, а в третьем - десятками и сотнями тысяч периодов кристалли-ческой решетки называются ...	а) межузельные атомы б) поверхностные дефекты в) дислокации г) микротрещины	в	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
4	На рисунке представлена микроструктура сплава...	а) твердого раствора внедрения б) твердого раствора замещения в) механической смеси г) химического соединения	в	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

				
5	На рисунке представлена микроструктура сплава... 	а) механической смеси б) чистого металла в) химического соединения г) твердого раствора	г	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
6	Железо и его сплавы относятся к .....металлам.	а) тугоплавким б) черным в) диамагнетикам г) металлам с высокой удельной прочностью	б	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
7	Твердость низкоуглеродистой стали можно повысить…	а) закалкой ТВЧ б) отжигом в) объемной закалкой г) нормализацией	а	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
8	Инструментальными являются все стали ряда:	а) Х12ВМ, 38ХН3МФ, сталь 65Г б) ХВГ, Ст5, Р6М5 в) У8, 40ХН2МА, А22 г) Р9, 9ХС, У10	г	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства

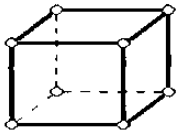
9	Среди нижеперечисленных сталей наибольшую коррозионную стойкость имеет:	а) Ст3кп б) 10Х13 в) У10А г) ХВГС	б	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
10	Сплавы системы Al – Mn являются….	а) литейными б) деформируемыми, не упрочняемыми термической обработкой в) ковочными г) деформируемыми, упрочняемыми термической обработкой	б	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях

2 БЛОК

Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа правильный ответ.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	Механическое свойство, определяющее способность металла сопротивляться деформации и разрушению при статическом нагружении называется... (впишите правильный ответ в именительном падеже прописными буквами)		ПРОЧНОСТЬ	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
12	Способность материала сопротивляться внедрению другого более твердого тела называется ... (впишите правильный ответ в		ТВЕРДОСТЬ	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства

	именительном падеже прописными буквами)			
13	В маркировке легированной стали буквой Г обозначают... (впишите правильный ответ прописными буквами)		МАРГАНЕЦ	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
14	У высококачественных сталей в конце маркировки ставится буква... (впишите правильный ответ прописной буквой)		А	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства
15	У быстрорежущих сталей впереди маркировки ставится буква... (впишите правильный ответ прописной буквой)		Р	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства
16	Свойство, состоящее в способности вещества существовать в различных кристаллических модификациях называется ... (впишите правильный ответ в именительном падеже прописными буквами)		ПОЛИМОРФИЗМ	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
17	Сплав железа с углеродом, содержащий не более 2,14% углерода называется ... (впишите правильный ответ в именительном падеже прописными буквами)		СТАЛЬ	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
18	Механическая смесь, образующаяся в результате одновременной кристаллизации компонентов или твердых растворов из жидкого раствора называется ...		ЭВТЕКТИКА	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства

19	Сплав состава 60% Cu, 38% Zn, 1% Al, 1% Fe имеет марку, запишите соответствующее обозначение марки сплава буквами и цифрами		МЦАЖ60-38-1-1	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
20	На рисунке представлена кристалли-ческая решетка. Ее тип называется ... (впишите правильный ответ в именительном падеже прописными  буквами)		ПРОСТОЙ	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

ДИСЦИПЛИНА ОП.04 МЕТРОЛОГИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Компетенции: ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 9, ПК 3.5., ПК 4.5., ПК 5.3

Оборудование: дополнительное оборудование не требуется

1 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов. Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	Метрология – это ...	а) наука об измерениях, методах и средствах обеспечения их единства и требуемой точности б) комплект документации, описывающий правило применения измерительных средств в) система организационно правовых мероприятий и учреждений созданная для обеспечения единства измерений в стране г) все перечисленное верно	в	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ПК 3.5. Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию
2	Измерение - это...	а) определение искомого параметра с помощью органов чувств, номограмм или любым другим путем б) совокупность операций, выполняемых с помощью технического средства, хранящего единицу величины, позволяющего сопоставить измеряемую величину с ее единицей и получить значение величины в) применение технических средств в процессе проведения лабораторных исследований процесс сравнения двух величин, процесс, явлений и т. д. г) все перечисленное верно	б	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию
3	Единство измерений - это ...	а) состояние измерений, при котором их результаты выражены в узаконенных единицах, а погрешности известны с заданной	б	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные

		вероятностью и не выходят за установленные пределы применение одинаковых единиц измерения в рамках ЛПУ или региона б) применение однотипных средств измерения (лабораторных приборов) для определения одноименных физиологических показателей в) получение одинаковых результатов при анализе пробы на одинаковых средствах измерения г) все перечисленное верно		технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
4	Погрешностью результата измерений называется ...	а) отклонение результатов последовательных измерений одной и той же пробы б) разность показаний двух разных приборов полученные на одной той же пробе в) отклонение результатов измерений от истинного (действительного) значения г) разность показаний двух однотипных приборов полученные на одной той же пробе	в	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию
5	Абсолютная погрешность измерения – это...	а) абсолютное значение разности между двумя последовательными результатами измерения б) составляющая погрешности измерений, обусловленная несовершенством принятого метода измерений являющаяся следствием влияния отклонения в сторону какого – либо из параметров, характеризующих условия измерения в) разность между измеренным и действительным значением измеряемой величины	в	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества

		г) все перечисленное верно		
6	К мерам относятся...	а) эталоны физических величин б) стандартные образцы веществ и материалов в) предельные размеры г) все перечисленное верно	а	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
7	Нулевая линия при графическом изображении поля допуска соответствует…	а) наибольшему предельному размеру б) наименьшему предельному размеру в) среднему размеру г) номинальному размеру	г	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ПК 3.5. Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению
8	**Верхнее отклонение у отверстия обозначается…**	а) ES б) JS в) es г) js	а	ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию
9	Формула для вычисления верхнего отклонения отверстия.	а) $es = d_{max} - d_{min}$ б) $es = d_{max} - d_{н}$ в) $ES = D_{max} - D_{min}$ г) $ES = D_{max} - D_{н}$	в	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ПК 5.3. Контролировать качество

				продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
10	Поле допусков отверстия и вала в посадках с натягом расположено ...	а) ниже поля допуска вала б) выше поля допуска вала в) поле допуска отверстия и поле допуска вала частично перекрываются г) поле допуска отверстия и поле допуска вала полностью совпадают	а	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Впишите в поле ответов правильный ответ в именительном падеже прописными буквами

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	Единица измерения предельного отклонения на чертежах...		МИЛЛИМЕТР	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ПК 3.5. Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества

12	Разность размеров отверстия и вала, если размер отверстия больше размера вала называется...		ЗАЗОР	ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию
13	Деятельность по установлению правил и характеристик в целях их добровольного многократного использования, направленная на достижение упорядоченности в сферах производства и обращения продукции и повышение конкурентоспособности продукции, работ или услуг – это...		СТАНДАРТИЗАЦИЯ	ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию
14	Полый внутренний элемент деталей, выходящий на поверхность называется...		ОТВЕРСТИЕ	ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин
15	Алгебраическая разность между действительным, предельным или текущим размером и соответствующим номинальным размером называется...		ОТКЛОНЕНИЕ	ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
16	Прибор для оценки шероховатости поверхностей называется...		ПРОФИЛОГРАФ	ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию

				ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
17	Основной нормативно-технический документ по стандартизации называется ...		СТАНДАРТ	ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
18	Официальный язык сертификата...		РУССКИЙ	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
19	Отклонение результатов измерений от истинного значения - это …		ПОГРЕШНОСТЬ	ПК 3.5. Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
20	Средство измерений (или комплекс средств измерений), предназначенное для воспроизведения и хранения единицы физической величины с целью передачи ее размера другим средствам измерений данной физической величины - это ...		ЭТАЛОН	ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества

ДИСЦИПЛИНА ОП.05 ПРОЦЕССЫ ФОРМООБРАЗОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТЫ

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

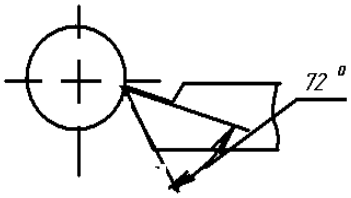
Компетенции: ОК 1,ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 9, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4.

Оборудование: требуется ручка, лист бумаги, калькулятор

1 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	Выберите марку твердого сплава напайной пластины для продольного точения по корке при неравномерном сечении среза и непрерывном резании углеродистой стали.	а) ВК8 б) ВК4 в) Т5К10 г) Т15К6	в	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
2	Главное движение в станках токарной группы - это движение...	а) обеспечивающее вращение заготовки б) обеспечивающее непрерывность врезания инструмента в заготовку в) определяющее скорость деформирования и отделения стружки	а	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
3	Точением обрабатываются ...	а) наружные поверхности вращения б) торцевые и наружные	в	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

		поверхности вращения в) торцевые, наружные и внутренние поверхности вращения		
4	В маркировке станка первая цифра указывает на...	а) Тип станка б) Группу станка в) Модернизацию станка	б	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
5	Наружную резьбу в единичном производстве в большинстве случаев нарезают....	а) фрезой б) плашкой в) метчиком	б	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
6	Угол между передней поверхностью резца и плоскостью перпендикулярной плоскости резания это ...	а) Главный передний б) Вспомогательный в) Вспомогательный задний	а	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
7	На эскизе обозначен угол ... 	а) Резания б) Передний в) Заострения	в	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
8	Для точения труднообрабатываемых материалов применяются резцы с пластиной из...	а) твердых сплавов б) углеродистой стали в) быстрорежущей стали	а	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин

9	Путь точки режущего лезвия инструмента относительно заготовки в единицу времени это -...	а) подача б) скорость резания в) глубина резания	а	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
10	Глубина резания при обработке точением рассчитывается как...	а) Полуразность диаметров заготовки и детали б) Полуразность диаметров детали и заготовки в) Полусумма диаметров заготовки и детали	а	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов. Запишите буквы выбранных вариантов ответов без запятых, например, аб или авг.

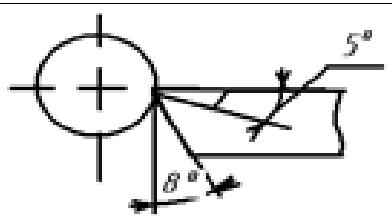
№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	В зависимости от назначения строгальные резцы бывают:...	а) подрезные б) проходные в) расточные	аб	ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин
12	При наружном точении в случае установки режущей кромки выше линии центров станка...	а) уменьшается передний угол б) увеличивается главный задний угол в) увеличивается передний угол г) уменьшается главный задний угол	вг	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства
13	Инструмент, используемый для токарной обработки....	а) Резец б) Фреза в) Шлифовальный круг	аг	ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки

		г) Сверло д) Долбяк		деталей машин в машиностроительном производстве
14	Типы производства, в которых в основном применяется операция протягивание...	а) единичное б) мелкосерийное в) крупносерийное г) массовое	вг	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
15	Для нарезания внутренней резьбы не применяют...	а) резьбовые фрезы б) резьбовые резцы в) резьбовые плашки г) зенкеры	вг	ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин
16	Время, затрачиваемое на изменение формы и размеров заготовки и получение поверхности детали заданного качества, называют:...	а) машинным временем б) основным временем в) штучным временем г) временем обработки	аб	ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве

3 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа правильный ответ.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
17	Буквенное обозначение переднего угла резца (Ответ запишите буквой греческого алфавита, например, ß)		α	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
18	Угол на рисунке равен... градусов		77	ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин

	 ß (Ответ запишите в виде целого числа, например, 55)			
19	Окончательный инструмент для обработки отверстия Ǿ10Н7 с шероховатостью Ra=0,8 мкм называется ... (Ответ запишите одним словом в именительном падеже прописными буквами)		РАЗВЕРТКА	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства
20	Скорость резания V при обработке детали D25 мм, n=1000 об/мин равна ... (ответ запишите числом с одним десятичным знаком, например, 10,5)		78,5	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве

ДИСЦИПЛИНА ОП.06 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

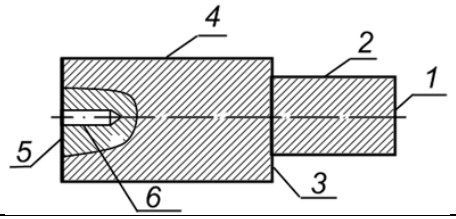
ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

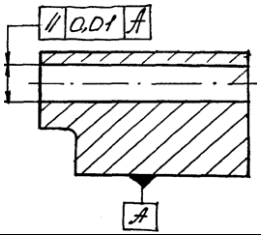
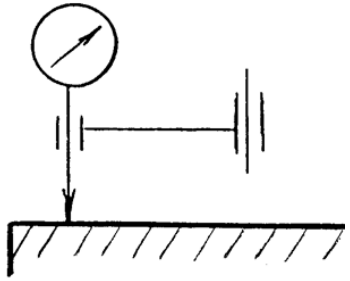
Компетенции: ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4., ПК 3.6.

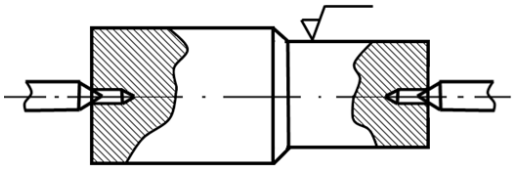
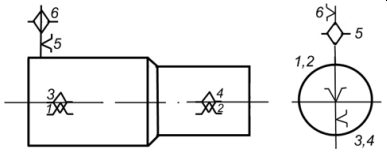
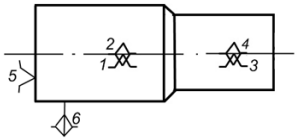
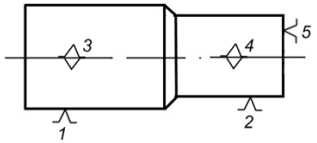
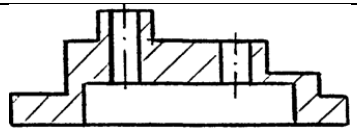
Оборудование: дополнительное оборудование не требуется

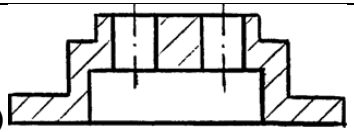
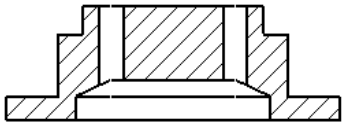
1 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	Часть производственного процесса, содержащая целенаправленные действия по изменению предмета труда, называется …	а) технологической операцией б) технологическим процессом в) позицией г) установом	б	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПК 3.4. Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства
2	Погрешность размера, при которой сохраняется работоспособность изделия, называется...	а) систематической погрешностью б) допуском в) точностью г) качеством	б	ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
3	Из какого числа операций, установов и переходов состоит обработка детали, если известно, что при первом закреплении обрабатываются поверхности 1; 2; 3 на токарном станке, затем заготовку переворачивают, обтачивают 4; 5, сверлят отв. 6 и нарезают в нем резьбу... 	а) из одной операции, 2-х установов и 7 переходов б) из 2-х операций, 1 установа, 7 переходов в) из 2-х операций, 2-х установов, 6 переходов г) из 2-х операций, 2-х установов, 7 переходов	а	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ПК 3.4. Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства

4	Техническое требование, указанное на чертеже обозначает допуск … 	а) круглости 0,01 б) параллельности оси отверстия относительно базы А составляет 0,01 в) профиля продольного сечения составляет 0,01 относительно базы А г) радиального биения 0,01	б	ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
5	Данная схема контроля применяется для контроля 	а) плоскостности б) радиального биения в) торцевого биения г) выпуклости	а	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
6	Шероховатость поверхности – это …	а) совокупность неровностей поверхности с относительно малыми шагами б) совокупность периодически чередующихся возвышений и впадин в) отклонения, характеризующие овальность и конусность	а	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве

		г) совокупность отклонений формы и размеров поверхностей		
7	Базы по назначению делятся на …	а) конструкторские, измерительные, явные б) установочные, скрытые, технологические в) конструкторские, технологические г) измерительные, технологические, конструкторские	г	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий
8	Правильная схема базирования при установке вала по центровым отверстиям определяется 	а)  б)  в) 	а	ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
9	Наиболее технологичный вариант конструкции	а) 	б	ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин

		б)  в) 		ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
10	Припуск, снимаемый за один рабочий ход и определяющий наибольшую нагрузку на режущий инструмент – это … припуск.	а) операционный б) максимальный в) номинальный г) минимальный	б	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов. Запишите буквы выбранных вариантов ответов без запятых, например, аб или авг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	Исходные данные для проектирования технологического процесса	а) рабочий чертеж б) количество рабочих на производстве в) годовой фонд рабочего времени г) технические условия на изготовление детали	аг	ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования

				ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации
12	Какая шероховатость соответствует 7 квалитету точности при мехобработке	а) Rz40 б) Ra0.8 в) Rz20 г) Ra0.4	бг	ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий ПК 3.4. Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства
13	Серийное производство характеризуется…	а) узкой номенклатурой выпускаемых изделий б) ограниченной номенклатурой выпускаемых изделий в) широкой номенклатурой выпускаемых изделий г) использованием стандартизированного оборудования	бг	ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
14	$T_O = \frac{L}{S \times n} \times i$ это формула для определения ...	а) штучного времени б) основного времени в) вспомогательного времени г) технологической нормы времени д) машинного времени	бд	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования ПК 3.4. Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства
15	Факторы, влияющие на выбор метода изготовления заготовки	а) формы и размеры заготовки б) распоряжение вышестоящего руководства в) годовая программа г) грамотно написанный	ав	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин

		техпроцесс		ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами

3 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
16	Продолжительность изготовления изделия при нормальной интенсивности труда – это… (впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами).		ТРУДОЕМОСТЬ	ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин ПК 3.4. Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства
17	При уменьшении подачи в процессе обтачивания данной поверхности параметр шероховатости Ra … (впишите в поле для ответа слово правильного ответа – глагол прописными буквами).		УВЕЛИЧИТСЯ	ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации

18	Глубина резания … скорость резания, допускаемую резцом. (впишите в поле для ответа слово правильного ответа – глагол прописными буквами).		УМЕНЬШАЕТ	ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации
19	Рациональный метод получения заготовки с небольшим перепадом диаметров при изготовлении вала из стали 45 в крупносерийном производстве-… (впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами).		ПРОКАТ	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами
20	Документ, содержащий описание операций технологического процесса с расчленением операций по переходам называют… (впишите в поле для ответа словосочетание в именительном падеже прописными буквами).		ОПЕРАЦИОННАЯ КАРТА	ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного

				проектирования ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами

ДИСЦИПЛИНА ОП.07 ОХРАНА ТРУДА

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Компетенции: ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 7, ОК 9, ПК 5.1., ПК 5.4.

Оборудование: дополнительное оборудование не требуется

1 БЛОК
Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	Руководитель предприятия имеет право наложить взыскание за нарушение правил по охране труда …	а) не позднее двух недель с момента его обнаружения и трех месяцев со дня совершения. б) не позднее одного месяца с момента его обнаружения и шести месяцев со дня совершения. в) не позднее полутора месяцев с момента его обнаружения и пяти месяцев со дня совершения. г) не позднее двух месяцев с момента его обнаружения и	б	ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства

		четырех месяцев со дня совершения.		
2	Условие не соответствующее положению о рабочих, не достигших 18 лет …	а) при поступлении на работу лица моложе 18 лет проходят медицинский осмотр. б) для несовершеннолетних установлена короткая рабочая неделя с доплатой за сокращенные часы. в) привлекать к ночным или сверхурочным работам г) заключать трудовой договор для выполнения легкого труда, не причиняющего вреда их здоровью	в	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
3	Укажите вид административной ответственности за нарушение законодательства по охране труда:	а) возмещение ущерба. б) штраф. в) перевод на нижеоплачиваемую работу сроком до трех месяцев г) замечание, выговор. д) привлечение к суду.	б	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ПК 5.1. Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала
4	Вид инструктажа по охране труда, который проводится после расследования несчастного случая	а) целевой б) внеплановый в) повторный г) первичный	б	ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
5	Предельная норма переноски грузов вручную для женщин старше 18 лет	а) 10кг б) 16кг в) 20кг г) 25 кг	а	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

6	Огнетушитель – это:	а) техническое средство сигнализации, предназначенное для оповещения людей о пожаре установка, автоматически срабатывающая при превышении контролируемым фактором (факторами) пожара пороговых значений в защищаемой зоне. б) переносное или передвижное устройство для тушения очагов пожара за счет выпуска запасенного огнетушащего вещества. в) устройство для отбора воды из водопроводной сети для тушения пожара. г) специальное противопожарное полотно, позволяющее тушить очаг возгорания, вплоть до электроустановок.	б	ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
7	Порядок оказания первой помощи в случае травмы глаза.	а) Промывать глаз холодной водой до исчезновения боли или прибытия медперсонала б) Промывать глаз горячей водой до исчезновения боли или прибытия медперсонала в) Накрыть глаз чистой салфеткой,	в	ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях

		зафиксировать салфетку повязкой, прикрывая повязкой второй глаз для прекращения движений глазных яблок г) промыть глаз раствором перекиси водорода до исчезновения боли или прибытия медперсонала		
8	Определите цвет предупреждающих указателей и надписей при поражении электротоком «Опасность»:	а) красный б) синий в) желтый г) зеленый	в	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
9	Продолжительность отпуска рабочих, не достигших 18 лет составляет …	а) Тридцать календарных дней б) Восемнадцать календарных дней в) Двенадцать календарных дней г) Тридцать шесть календарных дней	а	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
10	Ознакомление с общими вопросами охраны труда и особенностями конкретного хозяйства является содержание:	а) Внепланового инструктажа б) Периодического инструктажа в) Инструктажа на рабочем месте г) Вводного инструктажа	г	ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства. ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов. Запишите буквы выбранных вариантов ответов без запятых, например, аб или авг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	Тяжесть поражения человека электрическим током зависит от …	а) силы электрического тока биологических параметров человека б) силы ветра в) не близко расположенные к электрооборудованию металлические конструкции, имеющие связь с землей г) характера тока (постоянный или переменный) д) нахождение в помещении с деревянными полами е) продолжительности действия тока	аге	ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
12	Элементы, которые красят желтым цветом	а) эвакуационные выходы б) обязывающие в) указательные знаки безопасности г).предупреждающие знаки безопасности д).подвижные открытые части оборудования е).огораживающие устройства	где	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
13	Формы горения, которые относятся к исходным…	а) вспышка б) возгорания в) самовозгорание г) тление	абв	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

		д) повторное возгорание е) поджог		
14	Особо опасные помещения это…	а).помещения сухие, не жаркие, без токопроводящей пыли, с незначительным заполнением заземленными установками б) помещения где влажность воздуха (100%) в) наличие химически активной среды г) наличие единовременно двух или более условий для помещения с повышенной опасностью д) помещение, где отсутствует возможность одновременно прикасаться к токоведущим частям и металлических конструкций е) безопасные, опасные, с повышенной опасностью, особо опасные	бвг	ПК 5.1. Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
15	Зеленый цвет означает…	а) «Отсутствие опасности» б) «Непосредственную опасность» в) «Безопасность» г) «Разрешение» д) «Путь свободен» е) «Внимание»	вгд	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

3 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами или словосочетание.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
16	Время, в течении которого работник в соответствии с правилами внутреннего трудового распорядка и условиями трудового договора должен исполнять трудовые обязанности называется … время		РАБОЧЕЕ	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ПК 5.1. Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала
17	Совокупность факторов производственной среды и трудового процесса, оказывающих влияние на работоспособность и здоровье работника – это …		УСЛОВИЯ ТРУД	ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
18	Ознакомление с общими вопросами охраны труда и особенностями конкретного хозяйства называется …		ВВОДНЫЙ ИНСТРУКТАЖ	ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата,

				принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
19	Высший надзор за соблюдением законодательства в области охраны труда осуществляет …		ФЕДЕРАЛЬНАЯ ИНСПЕКЦИЯ ТРУДА	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
20	Ответственность за безопасную эксплуатацию, сохранность и своевременный ремонт зданий и сооружений на предприятие несет …		РУКОВОДИТЕЛЬ	ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства

ДИСЦИПЛИНА ОП.08 МАТЕМАТИКА В ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Компетенции: ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 9, ПК 1.5, ПК 5.2

Оборудование: требуется ручка, чистый лист, калькулятор

1 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Решите задание. Запишите букву правильного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	Вычислите предел $\lim_{x\to 2}\frac{x^2+2x-8}{x^2-4}$	а) 2,5 б) 1,5 в) 0,3 г) 1,2	б	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
2	Найдите производную сложной функции $y=\sin(5x+2)$	а)$y^{/}=5\cos(5x+2)$ б) $y^{/}=\cos(5x+2)$ в) $y^{/}=-5\sin(5x+2)$ г)$y^{/}=-\sin(5x+2)$	а	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
3	Найдите значение определенного интеграла $\int_{-1}^{1}x^5dx$	а)1 б) 1/6 в) -1 г) 0	г	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
4	Определитель матрицы $\begin{pmatrix}7 & 9\\5 & 10\end{pmatrix}$ равен	а) 25 б) 115 в) 50 г) -25	а	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
5	Найти выборочную среднюю десяти измерений: 3, 3, 3, 4, 4, 5, 3, 4, 4, 5 некоторой случайной величины	а) 0,38 б) 3,8 в) 1,9 г) 38	б	ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения
6	Найдите произведение матриц $\begin{pmatrix}1 & 2 & 3\\2 & 1 & 5\end{pmatrix}\begin{pmatrix}3 & 4\\3 & 4\\3 & 1\end{pmatrix}$	а) $\begin{pmatrix}18 & 15\\24 & 17\end{pmatrix}$ б) $\begin{pmatrix}-11 & -10 & -29\\-11 & -10 & -29\\-5 & -7 & -14\end{pmatrix}$ в) $\begin{pmatrix}19 & 15\\24 & 18\end{pmatrix}$	а	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности

		г) $\begin{pmatrix} 10 & 10 & 29 \\ 11 & 9 & 29 \\ 5 & 7 & 13 \end{pmatrix}$		подразделения
7	Предел $\lim_{x\to\infty} \frac{12x^6+7x^4-32x+36}{7x^6-32x^5+12x+36}$ равен…	а) 12/7 б) 1 в) -1/32 г) ∞	а	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
8	Определитель матрицы $\begin{pmatrix} 5 & 0 & 5 \\ 8 & 1 & 1 \\ 8 & 0 & 5 \end{pmatrix}$ равен…	а) 15 б) 65 в) 115 г) -15	г	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
9	Скорость тела, движущегося прямолинейно, изменяется по закону $V(t) = 12 + 6t^2$ (м/с). Найдите путь, пройденный телом за время от первой до третьей секунды.	а) 76 б) 100 в) 104 г) 114	а	ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
10	Вычислить методом замены переменной: $\int (4x^3+5)^5 \cdot x^2 dx$	а) $\frac{5(4x^3+5)^4}{12} + C$ б) $\frac{(4x^3+5)^6}{78} + C$ в) $\frac{(4x^3+5)^6}{78}$ г) $\frac{(4x^3+5)^6}{2} + C$	б	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Решите задание. Запишите буквы выбранных вариантов ответов без запятых, например, ав или авг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	Первообразной для функции f(x) =x+5 является функция…	а) $\frac{x^2}{2} + 5x + 8$ б) 1 в) $0{,}5x^2 + 5x - 12$ г) $x^2 + 5x$	ав	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
12	Среди перечисленных ниже квадратных уравнений выберите то, которое имеет комплексные корни.	а) $x^2 - 2x + 2 = 0$ б) $2x^2 - 15x + 33 = 0$ в) $2x^2 - 7x + 3 = 0$ г) $4x^2 + x - 3 = 0$	аб	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
13	Матрицу называют верхней треугольной, если…	а) все элементы матрицы ниже главной диагонали равны нулю б) все элементы матрицы выше главной диагонали равны нулю в) эта матрица квадратная г) главная диагональ матрицы содержит только нули	ав	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения
14	Функция y=f(x) имеет максимум при x=a, если ...	а) $f'(a) = 0$ б) $f'(a) > 0$ в) $f'(a) < 0$ г) $f'(x)$ при переходе аргумента через x=a	аг	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

		меняет знак с (+) на (-)		

3 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте предложенные варианты ответа. Постройте верную последовательность из предложенных элементов. Запишите буквы вариантов ответа в нужной последовательности без знаков препинания (например, бва).

15	Чтобы решить систему линейных уравнений матричным методом, необходимо…	а) записать основную матрицу системы А, записать матрицу-столбец Х, состоящую из переменных уравнений системы б) записать матрицу В, состоящую из столбца свободных членов в) записать расширенную матрицу системы г) найти определитель основной матрицы системы; найти матрицу, обратную матрице А д) найти матрицу Х, умножив матрицу A^{-1} на матрицу В.	абгд	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования

4 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Решите задание. Впишите в поле для ответа целое или дробное положительное или отрицательное число

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
16	Элемент a_{22} матрицы C=A· B, где $A = \begin{pmatrix} \mathbf{2} & \mathbf{4} \\ \mathbf{-5} & \mathbf{3} \end{pmatrix}$, $B = \begin{pmatrix} \mathbf{1} & \mathbf{6} \\ \mathbf{4} & \mathbf{-2} \end{pmatrix}$ равен… (в ответе укажите целое отрицательное		-36	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

	число)			
17	Определитель $\Delta = \begin{vmatrix} 1 & 3 & 5 \\ 0 & 2 & 1 \\ 4 & 1 & 2 \end{vmatrix}$ равен… (в ответе укажите целое отрицательное число)		-25	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения
18	Сумма решений системы линейных уравнений $\begin{cases} 5x + 2y = 11 \\ 4x - y = 14 \end{cases}$ x + y равна… (в ответе укажите целое число)		1	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения
19	Определенный интеграл $\int_0^2 (2x - 1)3dx$ равен… (в ответе укажите целое число)		10	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
20	Значение производной функции $y(x) = \frac{4}{x^2} + \sqrt[3]{x^2}$ при x=1 равно… (в ответе укажите отрицательное дробное число)		$-7\frac{1}{3}$	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования

ДИСЦИПЛИНА ОП.09 КОМПЬЮТЕРНАЯ ГРАФИКА

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

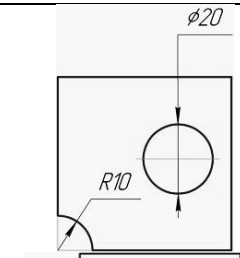
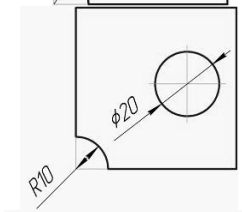
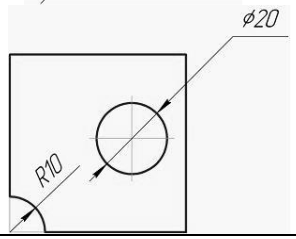
Компетенции: ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.6., ПК 3.1, ПК 3.5, ПК 3.6.

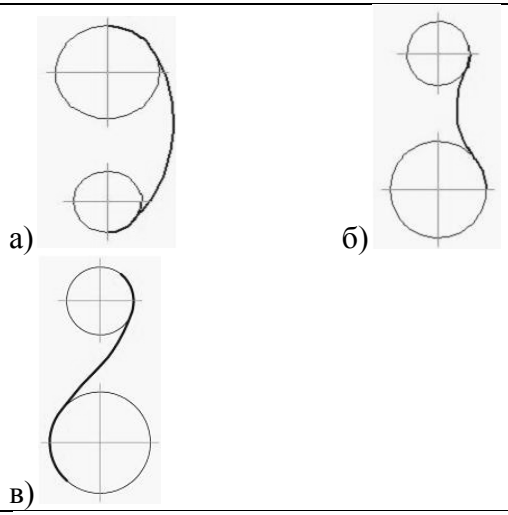
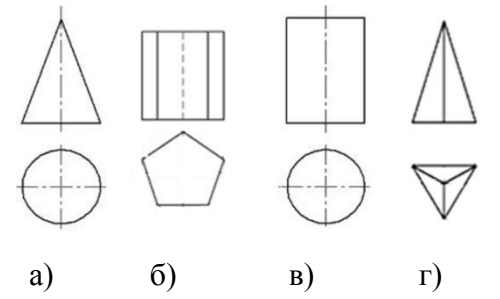
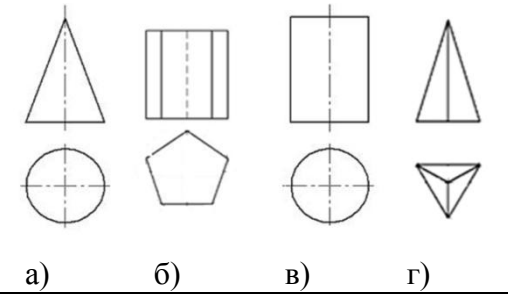
Оборудование: дополнительное оборудование не требуется

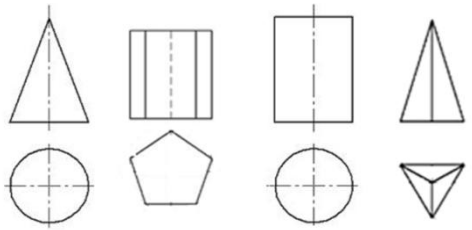
1 БЛОК

Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	На чертежах применяется масштаб увеличения в 2 раза:	а) А) 2:1 б) Б) 1:4 в) В) 1:2 г) Г) 5:1	а	ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами
2	На чертежах применяется масштаб уменьшения в 2 раза:	а) А) 2:1 б) Б) 1:4 в) В) 1:2 г) Г) 5:1	в	ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами
3	Линия, которая применяется для изображения **видимого** контура детали, имеет вид:	а)  б)  в) г)	б	ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации
4	Линия, которая применяется для изображения **невидимых** линий	а) 	в	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к

	детали, имеет вид:	б) в) г)		различным контекстам ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
5	Линия, которая применяется для изображения **осевых** линий детали, имеет вид:	а) б) в) г)	г	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин
6	Размеры диаметра и радиуса правильно проставлены на рисунке:	а)  б)  в) 	в	ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации

7	**Внутреннее** сопряжение двух окружностей показано на рисунке:		а	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
8	На чертеже представлены проекции геометрических тел. Чертеж **пирамиды** представлен на рисунке...		г	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
9	На чертеже представлены проекции геометрических тел. Чертеж **конуса** представлен на рисунке		а	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

10	На чертеже представлены проекции геометрических тел. Чертеж **призмы** представлен на рисунке...	 а) б) в) г)	б	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов. Запишите буквы выбранных вариантов ответов без запятых, например, аб или авг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	Главные линии плоскости …	а) горизонталь б) фронталь в) профильные прямые г) параллель	абв	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПК 3.5. Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению
12	Система изображения, используемая в машиностроительном черчении …	а) прямоугольная изометрия б) прямоугольная диметрия в) косоугольная изометрия г) косоугольная диметрия	аб	ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс

				сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации
13	Свойства развёртки …	а) параллельным прямым на поверхности не соответствуют параллельным б) длины двух соответствующих линий поверхности и её развёртки равны между собой в) прямым на развёртке г) угол между линиями на поверхности равен углу между соответствующими им линиями на развёртке д) прямой на поверхности соответствует также прямая на развёртке	бгд	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами
14	Сечение многогранника плоскостью можно построить по …	а) видимым точкам б) пересечения с плоскостью ребер многогранника в) линиям пересечения граней многогранника с плоскостью	бв	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
15	Опорными точками пересечения поверхностей тел являются	а) точки, проекции которых лежат на проекциях контурных линий одной из поверхностей б) точки пересечения линий, образуемых вспомогательными секущими поверхностями в) экстремальные точки - крайние правые и левые, высшие и низшие, ближайшие и наиболее удалённые от плоскости проекций	ав	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПК 3.5. Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению

3 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами или цифру.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
16	Геометрическая фигура, получающаяся в результате пересечения многогранника плоскостью, называется … многогранника. (введите в поле ответов слово прописными буквами в именительном падеже, например: развертка)		СЕЧЕНИЕ	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
17	Если две пересекающиеся прямые одной плоскости параллельны двум пересекающимся прямым другой плоскости, то плоскости … (введите в поле ответов слово прописными буквами, например скоординированы)		ПАРАЛЛЕЛЬНЫ	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
18	Графическое изображение изделия или его части на плоскости, передающее с определенными условностями в выбранном масштабе его геометрическую форму и размеры называется … (введите в поле ответов слово прописными буквами в именительном падеже, например: развертка)		ЧЕРТЕЖ	ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин ПК 3.5. Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого

				качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению
19	Единица измерения линейных размеров на чертеже называется... (ответ впишите в поле ответов прописными буквами в именительном падеже, например: градус)		МИЛЛИМЕТР	ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин
20	Количество видов при прямоугольном проецировании любого объекта равно ... (введите в поле ответов цифру, например: 1)		6	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования

ДИСЦИПЛИНА ОП.10 ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Компетенции: ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 9, ПК 2.1., ПК 2.2., ПК 2.3.

Оборудование: дополнительное оборудование не требуется

1 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	Одной из основных функций графического редактора является:	а) ввод изображений б) хранение кода изображения в) создание изображений г) просмотр и вывод содержимого видеопамяти	в	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
2	Элементарным объектом, используемым в растровом графическом редакторе, является:	а) точка экрана (пиксель) б) прямоугольник в) круг г) палитра цветов д) символ	а	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ПМ 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования.
3	Способ реализации построения изображений на экране дисплея, при котором электронный луч поочередно рисует на экране различные знаки - элементы изображения, называется:	а) растровым б) векторным в) лучевым г) графическим	б	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПМ 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования. ПМ 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.
4	Редактор Paint используется:	а) для работы базы данных б) для создания звуковых сигналов в) для создания текстовых документов г) для создания рисунков	г	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
5	Структура данных, для которой характерна подчиненность объектов нижнего уровня объектам верхнего уровня, называется:	а) табличной б) реляционной в) иерархической г) сетевой	а	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных

				жизненных ситуациях
6	Power Point это …	а) прикладная программа Microsoft Office, предназначенная для создания презентаций б) прикладная программа для обработки кодовых таблиц в) устройство компьютера, управляющее его ресурсами в процессе обработки данных в табличной форме г) системная программа, управляющая ресурсами компьютера	в	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
7	Выражение 3(A1+B1):5(2B1-3A2), записанное в соответствии с правилами, принятыми в математике, в электронной таблице имеет вид:	а) 1.3*(A1+B1)/5*(2*B1-3*A2) б) 2.3/(A1+B1)/5(2B1 - 3A2) в) 3.3(A1+B1): 5(2B1 - 3A2) г) 4.3(A1+B1)/5(2B1 - 3A2)	а	ПК 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования
8	В ячейке H5 электронной таблицы записана формула =B5*V5. Какая формула будет получена из нее при копировании в ячейку H7:	а) 1.=$B5*V5 б) 2.=B5*V5 в) 3.=$B5*$V5 г) 4.=B5*$V5 д) 5.=B7*V7	д	ПК 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования
9	Компьютер, подключенный к Интернет, обязательно имеет:	а) IP-адрес б) web-страницу в) домашнюю web-страницу г) доменное имя д) URL-адрес	а	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПМ 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования. ПМ 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.

10	Гиперссылка это…	а) текст, выделенный жирным шрифтом б) выделенный фрагмент текста в) примечание к тексту г) указатель на другой Web-документ	г	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов. Запишите буквы выбранных вариантов ответов без запятых, например, аб или авг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	В каких элементах таблицы не хранятся данные базы…	а) в полях б) в строках в) в столбцах г) в записях д) в ячейках	абвг	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ПК 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования
12	Что из перечисленного не является объектом Access…	а) макросы б) модули в) формы г) запросы д) ключи е) отчеты ж) таблицы	абвгеж	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ПК 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования
13	Типовые средства, используемые в диалоговых окнах ОС Window…	а) переключатели б) командные кнопки в) списки г) текстовые поля (поля ввода) д) кнопка системного меню	абвг	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПМ 2.3. Осуществлять проверку реализации и

		е) кнопки открытых приложений		корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.
14	В операционной системе Windows различают типы окон…	а) документа б) приложения в) диалоговое г) рабочий стол д) стандартное е) активное	абв	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ПМ 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.
15	Стандартный комплект Windows включает несколько несложных вспомогательных программ:…	а) блокнот б) калькулятор в) текстовой редактор WordPad г) графический редактор Paint д) текстовый редактор Word е) электронные таблицы Excel	абвг	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ПМ 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.

3 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами или словосочетание.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
16	Составная часть презентации, содержащая различные объекты, называется…		СЛАЙД	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ПК 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования

17	Совокупность слайдов, собранных в одном файле…		ПРЕЗЕНТАЦИЯ	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПМ 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования.
18	Документ, созданный в программе MS Excel называется …		РАБОЧАЯ КНИГА	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПМ 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования.
19	Компьютер, предоставляющий свои ресурсы в пользование другим компьютерам при совместной работе, называется…		СЕРВЕР	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ПМ 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.
20	Совокупность данных, организованных по определенным правилам…		БАЗА ДАННЫХ	ПМ 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования. ПК 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования

ДИСЦИПЛИНА ОП.11 ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

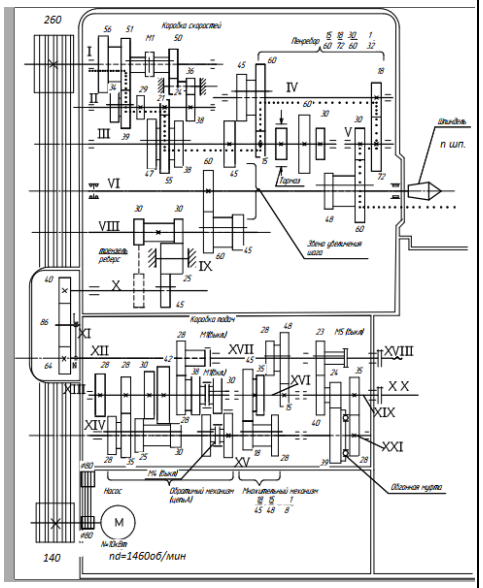
Компетенции: ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 9, ПК 3.2, ПК 3.4, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3

Оборудование: дополнительное оборудование не требуется

1 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	Расшифруйте марку металлообрабатывающего станка 16К20ПФ1.	а) Станок токарно-винторезный, модернизированный, высота центров 20 см, повышенной точности, с ЧПУ. б) Станок токарно-карусельный, планшайба диаметром 20 метров, простой, с фартуком. в) Станок токарно-винторезный, простой, с фартуком.	а	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
2	Назовите главное движение в станках токарной группы.	а) Вращение шпинделя (планшайбы, стола) с заготовкой б) Вращение шпинделя с инструментом в) Возвратно-поступательное движение инструмента	а	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования. ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования

3	Выберите правильно записанную кинематическую цепь главного движения токарно-винторезного станка модели 16К20 согласно прилагаемой кинематической схеме. 	а)nшп=1460*140/260*56/51*51/39*21/55*15/60*18/72*30/60 б)nшп=1460*140/260*51/39*21/55*15/60*18/72*30/60 в)nшп=1460*140/260*51/39*21/55*60/15*18/72*30/60	б	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
4	Назовите основное назначение лоботокарных и карусельных станков.	а) Станки предназначены для токарной обработки заготовок большого диаметра и небольшой длины. б) Станки предназначены для отработки корпусных деталей. в) Станки предназначены для высокоточной обработки материалов.	а	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного

				производственного оборудования. ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов
5	Назовите главное движение фрезерного и сверлильного станков.	а) Вращение шпинделя(планшайбы, стола) с заготовкой б) Вращение шпинделя с инструментом в) Возвратно-поступательное движение инструмента	б	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования. ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов
6	Назовите основное назначение долбежных станков.	а) Станки предназначены для обработки (выстрагивания) резцом плоских и фасонных поверхностей в горизонтальной, вертикальной или наклонной плоскости, а также для прорезания пазов, канавок, выемок с прямолинейными образующими разного размера б) Станки предназначены для наружного или внутреннего долбления плоских и криволинейных поверхностей для получения профилей и пазов различных конфигураций, для обработки во втулках шпоночных пазов и шлицевых отверстий, многогранных отверстий в предварительно обработанных на сверлильных, фрезерных, расточных станка различных заготовок, фасонных поверхностей (главным образом несквозных, с малыми расстояниями для выхода инструмента). в) Станки предназначены для прорезания пазов,	б	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования

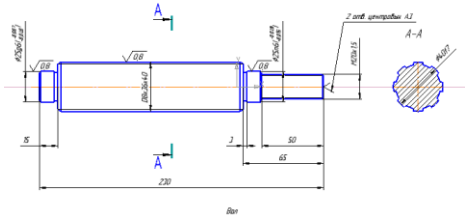
		канавок, выемок		
7	Назовите основное назначение круглошлифовальных станков.	а) Станки предназначены для круглого внутреннего шлифования сквозных и глухих отверстий цилиндрической и конической формы. б) Станки предназначены для шлифования торцом и периферией шлифовального круга плоских поверхностей различных деталей и заготовок, применяемых в машиностроении. в) Станки применяют для финишной обработки (черновая или чистовая) наружных поверхностей тел вращения заготовки методом продольной и врезной шлифовки абразивным кругом.	в	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования. ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
8	Многоцелевой станок это...	а) Система станков (иногда и других технологических агрегатов) и вспомогательных устройств, автоматически осуществляющих заданную последовательность технологических операций без вмешательства рабочего и нуждающаяся лишь в периодическом контроле, наладке и уходе со стороны обслуживающего персонала. б) Это металлорежущий станок, предназначенный для выполнения нескольких различных видов обработки резанием, оснащенный системой ЧПУ и устройством автоматической смены инструмента (АСИ). в) Это станки, которые применяют для финишной обработки наружных поверхностей тел вращения заготовки методом продольной и врезной шлифовки.	б	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования. ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
9	Кузнечно-прессовое оборудование предназначено	а) Получения неразъёмных соединений материалов посредством установления межатомных связей между	б	ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для

	для..	соединяемыми частями при их нагреве и (или) пластическом деформировании. б) Деформации металлических заготовок с целью придания им нужной геометрической формы. в) Обработки заготовок методом точения.		осуществления сборки изделий ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
10	Промышленный робот — это...	а) Автономное устройство, состоящее из механического манипулятора и перепрограммируемой системы управления, способные автоматически выполнять комплекс действий, предусмотренных заложенной в них программой. б) Это механизм для управления пространственным положением орудий и объектов труда, включающий в себя подвижные звенья двух типов: звенья, обеспечивающие поступательные движения и звенья, обеспечивающие угловые перемещения. в) Устройство для выполнения комплекса действий по заданной программе.	а	ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов. Запишите буквы выбранных вариантов ответов без запятых, например, аб или авг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	На электроэрозионных станках обрабатываются следующие материалы:...	а) стали любой твердости и состава б) сплавы алюминия, меди и других цветных металлов в) стекло г) кремний	аб	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ПК 3.4. Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.

				ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
12	Подберите металлообрабатывающее оборудование для обработки детали. 	а) Токарно-винторезный станок б) Пресс кривошипный в) Круглошлифовальный станок г) Консольный горизонтально-фрезерный станок	авг	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования. ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
13	Назовите основные методы и способы изготовления резьбы.	а) Нарезание при помощи плашек, метчиков, резьбонарезных головок б) Нарезание резьбовыми гребенками и резьбовыми резцами в) Строгание на поперечно-строгальном станке г) Сверление на сверлильном станке	аб	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий. ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.

14	Назовите основные методы нарезания зубчатых колес.	а) Нарезание методом копирования дисковой фрезой б) Точение на токарном станке в) Обработка по методу обкатки долбяком г) Сверление на вертикально-сверлильном станке	ав	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.
15	Назовите способы термической обработки деталей.	а) Закаливание б) Точение в) Шлифование г) Отпуск	аг	ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.

3 БЛОК

Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа правильный ответ.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
16	При сверлении используется инструмент ... (впишите правильный ответ в именительном падеже прописными буквами)		СВЕРЛО	ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий ПК 3.4. Реализовывать технологический процесс сборки

				изделий машиностроительного производства. ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов
17	При строгании используется инструмент ... (впишите правильный ответ в именительном падеже прописными буквами)		РЕЗЕЦ	ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов
18	Задано уравнение кинематического баланса nшп=1350*200/300*18/54*15/45 Вычислите частоту вращения вала шпинделя. (впишите в поле ответа верный ответ в виде целого числа)		100	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования. ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
19	Для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошном материале, рассверливания, зенкерования, развертывания, нарезания внутренних резьб предназначен ... станок. (впишите правильный ответ в именительном падеже прописными буквами)		СВЕРЛИЛЬНЫЙ	ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий ПК 3.4. Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.

				ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.
20	Для высокоточной обработки материалов разной твердости абразивным инструментом предназначен ... станок. С его помощью выполняют доводку деталей, имеющих плоскую, цилиндрическую или конусную поверхности – как правило, итогом операции шлифования является поверхность, имеющая очень высокую чистоту и шероховатость. (впишите правильный ответ в именительном падеже прописными буквами)		ШЛИФОВАЛЬНЫЙ	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов

ДИСЦИПЛИНА ОП.12 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Оборудование: дополнительное оборудование не требуется

1 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	Назначение станочных приспособлений:	а) для установки режущего инструмента на станке б) для установки обрабатываемых заготовок на станке в) для настройки режущего инструмента на размер г) для соединения деталей в изделие	б	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
2	Погрешность базирования возникает при …	а) не совмещении конструкторской и технологической базы б) не совмещении технологической и измерительной базы в) не совмещении конструкторской и измерительной базы г) совмещении конструкторской и измерительной базы	б	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
3	При установке валика на призму погрешность базирования зависит от…	а) угла призмы б) шероховатости поверхности валика в) диаметра валика г) способа закрепления валика на призме	а	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
4	Систематическими называются погрешности...	а) постоянные по величине б) прогнозируемые в) изменяющиеся г) переменные	а	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
5	Приспособление для установки и закрепления инструмента называется …	а) люнет б) револьверная головка в) двухкулачковый патрон	б	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

		г) поворотный стол		ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
6	Для направления режущего инструмента на сверлильных станках используются:	а) копиры б) установы в) шаблоны г) кондукторные втулки	г	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
7	На станках применяются центры для …	а) дополнительной опоры б) закрепления длинной заготовки на токарном станке в) зажима заготовок по предварительно обработанным поверхностям г) обработки заготовок с высокой точностью центрирования	б	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
8	Элементы, служащие для изменения положения детали в приспособлении относительно инструмента, для соединения между собой элементов приспособлений и регулирования их взаимного положения называются …	а) корпус приспособления б) вспомогательные элементы в) зажимные элементы г) направляющие элементы	б	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
9	На токарных и круглошлифовальных станках обрабатываемые детали устанавливают...	а) в призмах б) в центрах в) в кондукторах г) в тисках	б	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов. Запишите буквы выбранных вариантов ответов без запятых, например, аб или авг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
10	Для установки и базирования заготовок на токарных станках применяют...	а) люнет б) револьверную головку в) двухкулачковый патрон г) поворотный стол	ав	ПК 3.4 Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
11	В зависимости от технологического назначения станочный режущий инструмент делится на следующие подгруппы:	а) фрезы б) протяжки в) ножницы г) молотки д) резцы	абд	ПК 3.2 Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий
12	Заготовки с внутренней цилиндрической поверхностью закрепляют при помощи …	а) установочных пальцев б) втулок в) оправок г) призм д) колец	ав	ПК 3.4 Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства
13	Станочные приспособления для установки и закрепления обрабатываемых заготовок подразделяют на …	а) термические б) токарные в) сверлильные г) электроискровые д) фрезерные	бвд	ПК 3.2 Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий
14	К установочным элементам относятся...	а) штоки б) пальцы в) призмы г) клины	бв	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
15	К эталонным приборам относятся …	а) концевые меры длины б) микрометр	авг	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке

		в) установочные кольца г) сборные меры длины		Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
16	Установочные элементы станочных приспособлений для установки и закрепления обрабатываемых заготовок делятся на … и …	а) основные б) измерительные в) вспомогательные г) контролирующие	ав	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

3 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
17	Придание заготовке или изделию требуемого положения относительно системы координат называют...		БАЗИРОВАНИЕ	ПК 3.4 Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства
18	База, лишающая заготовку или изделие одной степени свободы, называется...		ОПОРНАЯ	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
19	Элементы, используемые типично для настройки режущего инструмента при работе на фрезерных станках, называются …		УСТАНОВЫ	ПК 3.2 Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
20	Станочное приспособление для сверлильных работ называется …		КОНДУКТОР	ПК 3.2 Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке

ДИСЦИПЛИНА ОП.13 ЭКОНОМИКА ПРЕДПРИЯТИЯ

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Компетенции: ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 9, ПК 5.1., ПК 5.2.

Оборудование: дополнительное оборудование не требуется

1 БЛОК
Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	Выберите верное определение некоммерческой организации:	а) это юридическое лицо, для которого получение прибыли и ее распределение между учредителями не выступает в качестве основной цели; получаемая прибыль используется для саморазвития, достижения уставных целей организации б) это юридическое лицо, основной целью которого выступает получение прибыли и ее распределение между учредителями (физическими и юридическими лицами) в) это юридическое лицо, основной целью которого является привлечение крупных денежных средств для осуществления личных проектов учредителей	а	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения

2	2. К юридическим лицам относится …	а) граждане, имеющие юридическое образование б) судьи в) ООО «Ромашка»	в	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
3	Имущество предприятия это: .	а) основные фонды, нематериальные активы, запасы и затраты, находящиеся на балансе предприятия б) активные производственные фонды и оборотные активы в) активные и пассивные производственные фонды, взятые в аренду	а	ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
4	Главный признак основных производственных фондов:	а) ОФ переносят свою стоимость на продукт сразу всю полностью б) ОФ переносят свою стоимость на продукт постепенно в) ОФ – дорогостоящая вещь	б	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
5	Источники формирования ОС:	а) прибыль, кредиты, уставный капитал, паевые взносы б) бюджетные средства, перераспределенные ресурсы, кредиторская задолженность в) все выше перечисленное	в	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
6	Гражданин вправе заниматься предпринимательской деятельностью с момента:	а) государственной регистрации б) получения лицензии в) открытия счета	а	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ОК 06. Проявлять гражданско-

				патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
7	Основные фонды делятся на:	а) активные и пассивные б) дорогие и дешевые в) производственные и непроизводственные	в	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
8	Прибыль от основного вида деятельности называется:	а) балансовой б) валовая в) чистая	б	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения
9	Сторонами договора купли-продажи являются:	а) кредитор и должник б) продавец и покупатель в) плательщик и получатель	б	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
10	Полная дееспособность гражданина наступает:	а) с 14 лет б) с 16 лет в) с 18 лет	в	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом

				гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов. Запишите буквы выбранных вариантов ответов без запятых, например, аб или авг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	К работе в ночное время не допускаются:	а) беременные женщины б) несовершеннолетние, в возрасте до 18 лет в) верный ответ отсутствует	аб	ПК 5.1 Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала
12	К некоммерческим организациям относятся:	а) фонды, ассоциации и союзы б) религиозные организации в) хозяйственные товарищества	аб	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
13	Для измерения эффективности использования трудовых ресурсов используются показатели:	а) материалоемкости б) трудоемкости в) фондоемкости г) выработки	бг	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

14	В структуру цены входят:	а) себестоимость (издержки производств б) прямые налоги в) косвенные налоги г) прибыль д) рентабельность	абв	ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения
15	Виды дисциплинарных взысканий в соответствии с ТК РФ:	а) выговор б) замечание в) увольнение г) штраф	абв	ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения ПК 5.1 Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала

3 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами или словосочетание.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
16	Состязание между участниками рыночных отношений за более выгодные условия ведения бизнеса называется …	-	КОНКУРЕНЦИЯ	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания

				по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения
17	Оборотные фонды проходят следующие стадии: Денежная – Производственная - …	-	ТОВАРНАЯ	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
18	Документ, которым оформляется прием сотрудника на работу, называется…	-	ПРИКАЗ	ПК 5.1 Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала
19	Продавец и покупатель являются сторонами договора …	-	КУПЛИ-ПРОДАЖИ	ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения
20	Соглашение между работником и работодателем, по которому работодатель обеспечивает работника работой и платит за нее зарплату называется …	-	ТРУДОВОЙ ДОГОВОР	ПК 5.1 Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения

ДИСЦИПЛИНА ОП.14 ЭЛЕКТРОТЕХНИКА И ЭЛЕКТРОНИКА

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

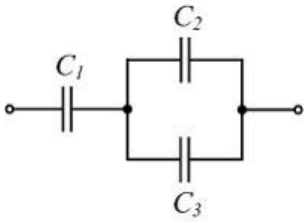
Компетенции: ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 9

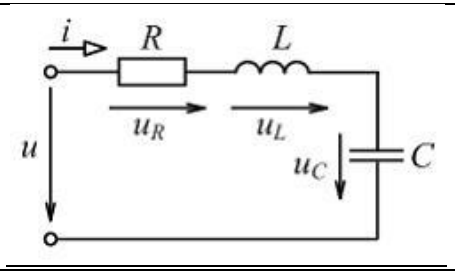
Оборудование: требуется ручка, лист бумаги, калькулятор

1 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов. Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	1. Увеличение сопротивления участка цепи в три раза приведет к изменению силы тока на этом участке:	а) 3-кратному увеличению б) 9-кратному увеличению в) 3-кратному уменьшению г) 9-кратному уменьшению	в	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
2	Источником магнитного поля является:	а) движущийся электрический заряд б) неподвижный электрический заряд в) магнитная индукция г) электромагнитная индукция	а	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
3	Максимальное значение переменного тока в любой заданный момент времени называется:	а) действующим б) мгновенным в) эффективным г) амплитудным	г	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
4	Амперметр подключается к измеряемому участку электрической цепи:	а) параллельно б) последовательно в) «звездой» г) последовательно – параллельно	б	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

5	Что называется электрическим током:	а) движение разряженных частиц б) количество заряда, переносимое через поперечное сечение проводника за единицу времени в) равноускоренное движение заряженных частиц г) упорядоченное движение заряженных частиц	г	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
6	Стандартная частота переменного электрического тока в Российской Федерации:	а) 25 Гц б) 50 Гц в) 60 Гц г) 75 Гц	б	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
7	Три конденсатора соединены смешанно, емкость первого С1 = 60 мкФ, емкость второго С2 = 30 мкФ, если С3 = 30 мкФ. То емкость батареи Собщ равна... 	а) 10 мкФ б) 20 мкФ в) 30 мкФ г) 120 мкФ	в	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
8	Напряжения на отдельных участках цепи составляют UL = 60 В, UC = 20 В, UR = 30 В. Тогда напряжение U равно:	а) 30 В б) 40 В в) 50 В г) 110 В	в	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях

				
9	При последовательном подключении п одинаковых приемников тока общий ток в цепи I определяется по формуле :	а) I=I+I+I+….+In б) I=I*I*I*….*In в) I=I*n г) I=I=I=I=….=In	г	
10	Электрической емкостью обладают:	а) любые проводники с током б) только конденсаторы в) любые электрические заряды г) электрические заряды	а	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов. Запишите буквы выбранных вариантов ответов без запятых, например, аб или авг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	Расчет сложной цепи постоянного тока рассчитывают с помощью...	а) законов Ньютона б) первого закона Кирхгофа в) закона Джоуля-Ленца г) второго закона Кирхгофа	бг	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в

				различных жизненных ситуациях
12	В электротехнике в Вольтах измеряют:	а) напряженность магнитного поля б) напряженность электрического поля в) напряжение в цепи г) ЭДС источника тока	вг	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
13	В диэлектрике конденсатора возможен пробой:	а) лавинный б) электрический в) тепловой г) туннельный	бв	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
14	Мощность в цепи переменного тока бывает:	а) активная б) пассивная в) реактивная г) полная	авг	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
15	В современной технике для изготовления полупроводниковых кристаллов используют …	а) кремний б) германий в) селен г) вольфрам	аб	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

3 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами или словосочетание или число.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
16	Расшифруйте аббревиатуру ЭДС ...		ЭЛЕКТРОДВИЖУЩАЯ СИЛА	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
17	Для измерения сопротивления изоляции электрических машин , аппаратов , приборов и электрической сети напряжением до 1000 В применяется...		МЕГАОММЕТР	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
18	Переменный ток опережает напряжение по фазе на угол в 90° в цепи с …		ИДЕАЛЬНАЯ ЕМКОСТЬ	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
19	Какой прибор измеряет напряжение в электрической цепи?		ВОЛЬТМЕТР	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
20	Электрический чайник мощностью 1.6 кВт подключен к сети в 220 В. Ток при этом в сети равен ...А. (впишите в поле для ответа целое число).		7	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ПМ.01 РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Компетенции: ОК 1 ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 7, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6

Оборудование: требуется ручка, лист бумаги, калькулятор

1 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	На одном технологическом переходе может применяться следующее количество режущих инструментов	а) один б) сколько угодно в) в зависимости от технических возможностей станка	в	ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
2	Наибольший класс чистоты поверхности (наименьшая шероховатость) достигается при следующем методе обработки - …	а) чистовое точение б) чистовое шлифование в) притирка	в	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства

3	Метод, которым можно получать заготовки из чугуна, называется …	а) литьё б) штамповка в) прокат	а	ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
4	Одна из формул, по которой определяют штучно-калькуляционное время выполнения операции	а) Т = L i/ Sм б) Т = (Топ +Тоб +Тотл)/ n в) Т = Тшт +Тпз/ n	в	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
5	Назовите источник, из которого узнают технические требования, предъявляемые к детали ...	а) маршрутная технологическая карта б) чертеж в) результаты прямых измерений имеющейся детали	б	ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин. ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
6	Технологическая база, которая лишает деталь 2-х степеней свободы …	а) установочная б) направляющая в) опорная	б	ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин
7	Определите тип производства, если коэффициент закрепления операций КЗ=1.	а) мелкосерийное производство б) среднесерийное производство	г	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач

		в) крупносерийное производство г) массовое производство		профессиональной деятельности ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизироанного проектирования
8	Для контроля вала ø45h14 в условиях единичного производства целесообразно использовать следующий из перечисленных измерительных инструментов -…	а) штангенциркуль ЩЦ I-125-0,1 б) микрометр МК-75 в) калибр – скобу ø45h14	а	ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин
9	Универсальными называются контрольно-измерительные средства…	а) средства, которыми проводится контроль любых размеров б) средства, которыми проводится контроль только определенных размеров в) средства, которыми проводится контроль специальных размеров	а	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства
10	Требования к детали зависят от …	а) от требований конструктора б) от используемого оборудования	в	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей

		в) от служебного назначения		социального и культурного контекста ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов. Запишите буквы выбранных вариантов ответов без запятых, например, аб или авг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	Формула для определения скорости резания при точении.	а) $V = \frac{C_v}{T^m \cdot t^x \cdot S^y} \cdot K_v, м/мин$ б) $P = \sqrt{P_z^2 + P_y^2}$, в) $n = \frac{1000 \cdot V}{\pi \cdot D}, об/мин$ г) $V_Д = \frac{\pi \cdot D \cdot n}{1000}, м/мин$	аг	ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизироанного проектирования

12	К титановольфрамовым твердым сплавам относятся:	а) ВК6 б) ВК6В в) Т5К10 г) Т15К6	вг	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
13	При работе на токарном станке канавку можно проточить:	а) проходным резцом б) канавочным резом в) подрезным резцом г) отрезным резцом д) фасочным резцом	бг	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства. ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин
14	Различают следующие типы производства.	а) единичное б) среднестатическое в) среднесерийное г) машиностроительное д) массовое	авд	ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
15	При работе на токарном станке фаску под углом 45° можно сделать:	а) проходным прямым резцом б) проходным отогнутым резецом в) отрезным резцом г) канавочным резцом	аб	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления

				деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования

3 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами или число.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
16	Величину перемещения инструмента за один оборот заготовки называется… (впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами).		ПОДАЧА	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве
17	Технологический процесс изготовления группы изделий с общими конструктивными и технологическими признаками называется… (впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами).		ТИПОВОЙ	ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизироанного проектирования
18	Изделия, не соединенные на предприятии-изготовителе, представляющие собой набор изделий вспомогательного характера, называются… (впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами).		КОМПЛЕКТ	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

19	Рассчитайте скорость резания V при обработке детали D65мм, n=315об/мин. (впишите в поле для ответа число с двумя десятичными знаками, например: 10,52).		64,29	ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
20	Часть технологического перехода, охватывающая все действия, связанные со снятием одного слоя материала при неизменности инструмента, поверхности обработки и режима работы станка называется … (впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами).		ПРОХОД	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ПМ.02 РАЗРАБОТКА И ВНЕДРЕНИЕ УПРАВЛЯЮЩИХ ПРОГРАММ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН В МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Компетенции: ОК 1 ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 7, ОК 9, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3

Оборудование: требуется ручка, лист бумаги, калькулятор

1 БЛОК
Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	В обозначениях моделей станков с программным управлением добавляют букву:	а) А б) Ф в) В г) Ч	б	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ПМ 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании
2	Системы ЧПУ, характеризующиеся наличием одного потока информации называются:	а) замкнутыми б) адаптивными в) разомкнутыми г) неадаптивными	в	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ПМ 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании

3	Станки, предназначенные для обработки плоских и пространственных корпусных деталей называются …	а) фрезерные станки с ЧПУ б) токарные станки с ЧПУ в) сверлильно-расточные станки с ЧПУ г) шлифовальные станки с ЧПУ	а	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПМ 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании
4	Положительным направление оси Z станка с ЧПУ всегда являются движения, при которых:	а) инструмент и заготовка взаимно приближаются б) оба ответа правильные в) инструмент и заготовка взаимно удаляются г) ни один вариант не правильный	в	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПМ 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании
5	Способ программирования, при котором координаты точек отсчитываются от постоянного начала координат, называется …	а) относительным б) абсолютным в) постоянным г) непостоянным	б	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ПМ 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования
6	Коды с адресом G называются:	а) основными б) вспомогательными в) подготовительными г) главными	в	ПМ 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования ПМ 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании
7	Коды, действующие только в том кадре, в котором они находятся, называются:	а) модальными б) непостоянными в) немодальными г) постоянными	в	ПМ 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования ПМ 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования. ПМ 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании

8	Выберите функциональную группу кодов, которая отвечает за перемещение.	а) G17, G18, G19 б) G54-G59 в) G20, G21 г) G00, G01, G02, G03	г	ПМ 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования ПМ 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.
9	Выберите вспомогательный код, которым программируется конец программы, перевод курсора в начало программы.	а) M30 б) M00 в) M02 г) M01	а	ПМ 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования ПМ 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования
10	Выберите вспомогательный код, которым останавливается вращение шпинделя.	а) M03 б) M04 в) M05 г) M06	в	ПМ 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования ПМ 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования
11	Выберите из списка не существующий тип станков:	а)фрезерный б)токарный в)модулярный г) гравировальный	в	ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях ПМ 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании
12	Стандартный язык для управления станком называется…	а)RoboCam б) G и M codes в)DIN-0993 г) 3-D Max	б	ПМ 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования ПМ 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов. Запишите буквы выбранных вариантов ответов без запятых, например, аб или авг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
13	Управляющая программа содержит следующие элементы:	а) Частота вращения шпинделя б) Смена инструмента в) Габариты станка г) Время обработки детали	аб	ПМ 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования ПМ 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.
14	К справочной документации относятся:	а) Карта обрабатываемого материала б) Карта наладки станка с ЧПУ в) Карта станка с ЧПУ г) Карта оператора д) Карта режущего инструмента	авд	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
15	Исходная документация содержит:	а) задание б) чертеж детали в) программу обработки детали г) число деталей в партии	абг	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ПМ 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.

3 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами или словосочетание.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
16	Комплекс текстовых и графических документов, определяющих технологический процесс изготовления изделий – это …		ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПМ 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.
17	Геометрическое место точек равно удаленных от контура детали на расстояние равное радиусу инструмента – это …		ЭКВИДИСТАНТА	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ПМ 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.
18	Совокупность команд на языке программирования соответствующая заданному алгоритму функционированию станка – это …		УПРАВЛЯЮЩАЯ ПРОГРАММА	ПМ 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования ПМ 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании

4 БЛОК

Инструкция. Внимательно прочитайте предложенные варианты ответа. Постройте верную последовательность из предложенных элементов. Запишите цифры вариантов ответа в нужной последовательности без знаков препинания (например, 135).

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
19	Проектирование управляющей программы содержит следующий порядок действий: (расположить в последовательности)	1. Разработка операционной технологии 2. Расчет траектории инструмента 3. Составление плана операции 4. Контроль и отладка УП 5. Кодирование и запись УП	31254	ПМ 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования ПМ 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования. ПМ 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании
20	Классификация деталей по конструктивным технологическим признакам имеет следующий порядок:	1. Плоскостные 2. Объемные 3. Тело вращения 4. Корпусные	1234	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста; ПМ 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ПМ.03 РАЗРАБОТКА И РЕАЛИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ В МЕХАНОСБОРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Компетенции: ОК 1 ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 7, ОК 9, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3., ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6

Оборудование: требуется ручка, лист бумаги, калькулятор

1 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	$T_O = \frac{L}{S \times n} \times i$ - это формула для определения	а) штучного времени б) основного времени в)вспомогательного времени г) технологической нормы времени	б	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 3.5. Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.
2	Документ, содержащий описание операций технологического процесса с расчленением операций по переходам называют	а) маршрутная карта б) карта технологического процесса в) операционная карта г) технологическая инструкция	б	ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования ПК 3.4. Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства

3	Погрешность, возникающая до приложения силы зажатия и при зажатии, называется	а) погрешность базирования б) погрешность установки в) погрешность закрепления г) погрешность приспособления	б	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ПК 3.5. Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.
4	Критерием для определения типа производства является	а) номенклатура выпускаемых изделий и коэффициент закрепления операций б) такт выпуска изделий в) квалификация рабочих	а	ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях ПК 3.5. Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.
5	Достичь точность в металлообработке можно методами	а) методом проходов и замеров б) на настроенных станках в) пункты а и б г) измерением обработанной поверхности	в	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования ПК 3.5. Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.
6	Соблюдение точного соответствия технологического процесса изготовления или ремонта изделия	а) прилежным исполнением б) технологической дисциплиной	б	ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного

	требованиям технологической и конструкторской документации называется:	в) работа без правонарушений		проектирования ПК 3.4. Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства
7	Поверхность зубьев зубчатого колеса - это...	а)вспомогательная поверхность б)свободная поверхность в)основная поверхность г)исполнительная поверхность	г	ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами
8	Совокупность размеров, образующих замкнутый контур и отнесенных к одной детали называют	а) размерная линия б) размерная цепь в) группа размеров г) размерное звено	б	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации. ПК 3.4. Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства
9	Основное назначение зенкера	а) для повышения точности формы отверстия б) для сверления отверстия в сплошном материале в) для обработки конических углублений	а	ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами
10	Факторы, определяющие выбор конструкции фрезы в крупносерийном производстве	а) наличие на складе б) форма обрабатываемой поверхности и тип оборудования в) квалификация рабочего	б	ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов. Запишите буквы выбранных вариантов ответов без запятых, например, аб или авг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	Выбор марки твердого сплава зависит	а) от состояния станка б) от типа производства в) от характеристики обрабатываемого материала г) от квалификации рабочего	ав	ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации. ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
12	Выберите марки материалов, применяемых для режущего инструмента	а) Р18 б) 40Х в)Т15К6 г) Ст.3	ав	ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации. ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
13	Тип производства, при котором для получения резьб используются резьбонарезные и резьбонакатные головки	а) единичное б) мелкосерийное в)крупносерийное г) массовое	вг	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.

				ПК 3.4. Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства
14	Наладка станка - это…	а) это подготовка технологического оборудования к выполнению определенной технологической операции. б) это заполнение сменного задания в) это установка режущего инструмента по схеме наладки для определенной технологической операции г) это получение режущего и вспомогательного инструмента на складе	ав	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами
15	Методы изучения рабочего времени	а) фотография (самофотография) рабочего времени б) хронометраж; фотохронометраж в) установление видеокамер г) проведение собраний трудового коллектива	аб	ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами

3 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами или словосочетание.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
16	Соблюдение точного соответствия технологического процесса изготовления или ремонта изделия требованиям технологической и конструкторской документации, называется …		ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ДИСЦИПЛИНА	ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования ПК 3.4. Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства ПК 3.5. Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.
17	Ra так обозначено … … отклонение профиля		СРЕДНЕЕ АРИФМЕТИЧЕСКОЕ	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.
18	Изделия, не соединенные на предприятии-изготовителе, представляющие собой набор изделий вспомогательного характера, называются		КОМПЛЕКТ	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках. ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий

19	Придание заготовке (изделию) требуемого положения относительно выбранной системы координат		БАЗИРОВАНИЕ	ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации. ПК 3.4. Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами
20	Нарушение работоспособного состояния объекта		ОТКАЗ	ПК 3.5. Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ПМ.04 ОРГАНИЗАЦИЯ КОНТРОЛЯ, НАЛАДКИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Компетенции: ОК 1 ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 7, ОК 9, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3., ПК 4.4, ПК 4.5

Оборудование: требуется ручка, лист бумаги, калькулятор

1 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов. Запишите буквы выбранных вариантов ответов без запятых, например, аб или авг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	Контроль резьбовых поверхностей производится приборами:	а) штангенциркуль б) микрометр в) проволочки мерительные г) шаблон	абв	ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию
2	Виды дефектов при сверлении:	а) смещение отверстия б) несоответствие диаметра в) увеличение глубины отверстия г) смещен радиус	абв	ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию
3	Типы резьбы применяемые в машиностроении:	а) крепежная б) кинематическая в) трубная г) стандартная	абв	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования
4	Виды посадок применяемых в машиностроении:	а) с зазором б) с натягом в) переходные г) стандартная	абв	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов
5	Инструментами, которыми контролируются конические поверхности являются:	а) шаблон б) универсальный угломер в) микрометр г) штангенциркуль	аб	ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию

6	Для установки и базирования заготовок на токарных станках применяют инструменты:	а) лютен б) револьверная головка в) двухкулачковый патрон г) поворотный стол	ав	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования
7	В зависимости от технологического назначения станочный режущий инструмент делится на следующие подгруппы:	а) фрезы б) протяжки в) ножницы г) молотки д) резцы	абд	ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
8	Станочные приспособления для установки и закрепления обрабатываемых заготовок подразделяют на:	а) термические б) токарные в) сверлильные г) электроискровые д) фрезерные	бвд	ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов
9	К установочным элементам относятся...	А) штоки Б) пальцы В) призмы Г) клины	бв	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов
10	К эталонным приборам относятся …	а) концевые меры длины б) микрометр в) установочные кольца	авг	ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования

		г) сборные меры длины		ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами или словосочетание.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	Резьба треугольного профиля с углом при вершине 55° называется:		ДЮЙМОВАЯ	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов
12	Измерительный инструмент, предназначенный для контроля величины отклонений агрегатов и определения линейных параметров изделий и деталей называется:		ИНДИКАТОР	ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию
13	Придание заготовке или изделию требуемого положения относительно системы координат называют:		БАЗИРОВАНИЕ	ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов ПК 4.3. Планировать работы по

				наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
14	База, лишающая заготовку или изделие одной степени свободы, называется:		ОПОРНАЯ	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования
15	Элементы, используемые типично для настройки режущего инструмента при работе на фрезерных станках, называются:		УСТАНОВЫ	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
16	Станочное приспособление для сверлильных работ называется:		КОНДУКТОР	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
17	Параметр режима резания, определяемый по формуле		СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке

	$V = \frac{П \cdot D \cdot n}{1000}$ называется			
18	Обозначение У13А соответствует материалу:		СТАЛЬ ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
19	Обозначение ВК6М соответствует материалу:		СПЛАВ ТВЕРДЫЙ СПЕЧЕННЫЙ	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
20	Обозначение ВЧ20 соответствует материалу:		ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ПМ.05 ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТ ПО РЕАЛИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ В МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Компетенции: ОК 1 ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 7, ОК 9, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3., ПК 5.4

Оборудование: требуется ручка, лист бумаги, калькулятор

1 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	Предприятие – это …	а) Самостоятельный хозяйственный субъект, производящий продукцию, товары и услуги, занимающийся различными видами экономической деятельности б) Одна из форм организации людей в) Хозяйство, выполняющее определенные виды работ г) Это организация, занимающаяся реализацией товаров	а	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
2	В непроизводственную структуру предприятия не включается:	а) Цех по производству товаров для населения б) Детский сад в) Медсанчасть г) Жилые дома	а	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
3	В производственную структуру предприятия не входят:	а) Основные производственные цехи б) Обслуживающие и подсобные цеха в) Управление коммунальными службами г) Побочные цеха	в	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
4	Не входят в состав производственных кадров предприятия:	а) Рабочие б) Руководители в) Работники медсанчасти г) Специалисты	в	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

5	Среднесписочная численность работников за месяц определяется:	а) Путем суммирования списочного состава работников за все дни месяца и деления на число календарных дней в месяце б) Как среднеарифметическая величина показателей среднесписочной численности за все дни месяца в) Делением фактически отработанных человеко-дней за месяц на количество дней работы предприятия в этом же периоде г) Суммированием списочного состава работников за год и делением на двенадцать месяцев	а	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
6	Явочная численность работников включает:	а) Всех работников, которые явились на работу б) Работников, которые числятся по списку в) Число работников, отражающих плановую потребность г) Численность постоянных работников	а	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
7	В состав руководителей на предприятии не входят:	а) Специалисты б) Мастера в) Руководители отделов г) Заместитель директора	а	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
8	Персонал предприятия — это:	а) Постоянные работники, которые получили необходимую подготовку и имеют практический опыт и навыки в работе б) Работники, которые имеют	г	ПК 5.1. Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества

		значительный стаж работы на предприятии в) Работники, которые имеют высокий уровень квалификации г) Совокупность работников различных профессий, категорий и квалификаций, занятых на предприятии и входящих в его штатный состав		
9	Профессия характеризует:	а) Совокупность определенных теоретических знаний и практических навыков по определенному виду трудовой деятельности б) Возможность освоения смежной специальности в) Вид трудовой деятельности г) Стаж работы на данном предприятии	а	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ПК 5.1. Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала
10	Квалификация — это:	а) Совокупность социальных знаний и практических навыков, которые определяют подготовлен-ность работника выполнять профессиональные функции определенной сложности б) Овладение дополнительными знаниями для выполнения соответствующего объема работ в) Категория, которая отражает повышение качества выполняемых работ г) Категория, которая отражает повышенную сложность	а	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества

		выполняемого труда		

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов. Запишите буквы выбранных вариантов ответов без запятых, например, аб или авг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	В непроизводственную структуру предприятия не включаются:	а) Цех по производству товаров для населения б) Цеха вспомогательного производства в) Медсанчасть г) Жилые дома	аб	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
12	В состав рабочих не входят...	а) Основные рабочие б) Вспомогательные рабочие в) Помощники мастеров г) Инженерно-технические работники	вг	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
13	Предприятие – это …	а) Самостоятельный хозяйственный субъект, производящий продукцию, товары и услуги, занимающийся различными	ад	ПК 5.1. Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы

		видами экономической деятельности б) Одна из форм организации людей в) Хозяйство, выполняющее определенные виды работ г) Это организация, занимающаяся реализацией товаров д) Предприятие - самостоятельный хозяйствующий субъект с правами юридического лица, который производит и реализует продукцию, выполняет работы, оказывает услуги.		в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
14	В классификацию по элементам затрат не включаются:	а) Материальные затраты б) Оплата труда в) Отчисления на социальные нужды г) Общепроизводственные расходы д) Затраты на брак	гд	ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения
15	В классификацию по калькуляционным статьям затрат включаются:	а) Сырье и материалы б) Заработная плата дирекции в) Заработная плата основных производственных рабочих г) Расходы на содержание и эксплуатацию оборудования	авг	ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества

3 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами или словосочетание.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
16	Специалист, который управляет персоналом, распределяет задачи между работниками цеха - это …		МАСТЕР	ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях ПК 5.1. Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.
17	К основным показателям производительности труда относятся ….и ….		ВЫРАБОТКА ТРУДОЕМКОСТЬ	ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
18	Способность конкретного труда производить определенное количество потребительной стоимости в единицу рабочего времени – это …		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА	ПК 5.1. Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации

				продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения
19	Денежное выражение стоимости рабочей силы, которое выплачивается за выполненную работу или предоставление услуг составляет …		ОПЛАТА ТРУДА	ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения
20	Совокупность социальных знаний и практических навыков, которые определяют подготовленность работника выполнять профессиональные функции определенной сложности – это … работника		КВАЛИФИКАЦИЯ	ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ПМ.06 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО 19149 ТОКАРЬ

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Компетенции: ОК 1 ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 7, ОК 9, ПК 6.1

Оборудование: требуется ручка, лист бумаги, калькулятор

1 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите один верный ответ из предложенных вариантов . Запишите букву выбранного варианта ответа.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
1	К цилиндрическим поверхностям предъявляются следующие требования:	а) цилиндричность, прямолинейность б) прямолинейность образующей, цилиндричность, круглость, соосность в) круглость, соосность, прямолинейность	б	ПК 6.1. Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации
2	Движение подачи – это…	а) это движение резца по заготовке б) это поступательное движение резца, обеспечивающее непрерывное врезание в новые слои металла в) это поверхность резания при обработке	б	ПК 6.1. Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации
3	Передним углом называется…	а) угол между передней и задней поверхностью б) угол между передней поверхностью и плоскостью перпендикулярной плоскости резания в) угол между передней поверхностью и плоскостью резания	б	ПК 6.1. Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации
4	К классу валов относят детали, у которых:	а) длина значительно больше диаметра б) длина значительно меньше диаметра в) длина равна диаметру	а	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

5	При пользовании лимбами необходимо учитывать…	а) наличие смазки б) количество рисок на лимбе в) наличие люфтов	в	ПК 6.1. Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации
6	Геометрией резца называется…	а) углы резца б) форма передней поверхности в) величина углов головки резца и форма передней поверхности	в	ПК 6.1. Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации
7	Легированными называются стали - …	а) выплавленные в электропечах б) содержащие легирующие элементы в) выплавленные в мартеновских печах	б	ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
8	Трехкулачковый патрон называют самоцентрирующим по причине…	а) три кулачка одновременно сходятся к центру и расходятся и обеспечивают точное центрирование заготовки б) базирование по наружной цилиндрической поверхности в) совпадение оси заготовки с осью вращения шпинделя	а	ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
9	Сверла с цилиндрическим хвостовиком крепятся…	а) в пиноли задней бабки при помощи кулачков б) в пиноли задней бабки при помощи сверлильного патрона в) в пиноли задней бабки при помощи шаблона	б	ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
10	Устанавливают и закрепляют на центрах заготовки деталей -…	а) заготовки валов при чистовом обтачивании б) заготовки валов, длина которых превышает диаметр в 10 раз в) заготовки валов, длина	в	ПК 6.1. Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации

		которых превышает диаметр в 5 и более раз		

2 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задания. Выберите два и более вариантов ответов из предложенных вариантов. Запишите буквы выбранных вариантов ответов без запятых, например, аб или авг.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
11	На рабочей части развертки различают следующие элементы:	а) режущая кромка б) конус в) заборный конус г) калибрующая часть	бвг	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
12	Различают следующие типы стружек:	а) деформации б) скалывания в) надлома г) среза	бвг	ПК 6.1. Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации
13	Упрочнение поверхностного слоя детали достигается благодаря следующим видам обработки…	а) шлифовка б) обкатка в) раскатка г) выглаживание	бвг	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
14	На токарных станках обрабатывают следующие поверхности…	а) шлицевые б) цилиндрические в) торцевые г) конические	бвг	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
15	Основными составляющими твердых сплавов,	а) железо б) вольфрам	вг	ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

	определяющими его тип являются...	в) карбиды вольфрама г) карбиды титана		

3 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Вспомните правильный ответ. Впишите в поле для ответа слово правильного ответа в именительном падеже прописными буквами.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
16	Процесс, содержащий целенаправленные действия по изменению и (или) определению состояния изделия называется ...		ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ	ПК 6.1. Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации
17	Инструмент для чистовой обработки отверстия называется ...		РАЗВЕРТКА	ПК 6.1. Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации
18	Основной несущий элемент станка называется ...		СТАНИНА	ПК 6.1. Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации
19	Слой металла, который удаляют с заготовки, чтобы получить из нее деталь называется …		ПРИПУСК	ПК 6.1. Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации
20	Основным легирующим элементом быстрорежущей стали является...		ВОЛЬФРАМ	ПК 6.1. Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации

4 БЛОК

Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Решите задачу. Впишите в поле для ответа число.

№	Вопрос	Ответы	Ключ	Компетенции
21	Передний угол резания составляет 15^0, главный задний угол составляет 8^0. Определите угол заострения резца в градусах. (впишите в поле для ответа целое число).		67	ПК 6.1. Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации.
22	Определите максимальный зазор между подручником и кругом на заточном станке в миллиметрах. (впишите в поле для ответа целое число).		3	ПК 6.1. Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации.
23	В стали У12 содержится ...% углерода. (впишите в поле для ответа число с одним десятичным знаком после запятой).		1,2	ПК 6.1. Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации.
24	Допустимый вылет резца из резцедержателя (державки резца) составляет ... Н. (впишите в поле для ответа число с одним десятичным знаком после запятой).		1,5	ПК 6.1. Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации.
25	Минимальная величина припуска, оставляемая под зенкерование отверстий составляет ... мм. (впишите в поле для ответа число с одним десятичным знаком после запятой).		0,5	ПК 6.1. Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации.